

数控五轴加工 数控五轴加工厂 道来五金科技

产品名称	数控五轴加工 数控五轴加工厂 道来五金科技
公司名称	东莞市道来五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞大朗镇高英村大岭路83号B栋3楼
联系电话	13316511022

产品详情

大楨精机用5轴控制加工中心（MC）双面切削厚1mm的不锈钢板实现的。而且钢板并非平板状态，其上还刻有文字、线及点状凹凸。一般而言，用切削法很难均匀加工出1mm以下的厚度。这种薄件加工以往通常使用冲压工艺来完成，需要花费模具成本。而大楨精机通过逐张切削省去了模具。虽然切削每张的加工费用要比冲压高，但由于省去了模具，因此生产10张以下的话，成本仍可低于冲压。

立式加工中心的主轴重力向下，轴承高速空运转的径向受力是均等的，回转特性很好，数控五轴加工，因此可提高转速，一般高速可达1,2000r/min以上，实用的zui高转速已达到4,000转。主轴系统都配有循环冷却装置，循环冷却油带走高速回转产生的热量，通过制冷器降到合适的温度，再流回主轴系统。

X、Y、Z三直线轴也可采用直线光栅尺反馈，双向定位精度在微米级以内。由于快速进给达到40~60m/min以上，数控五轴加工厂，X、Y、Z轴的滚珠丝杠大多采用中心式冷却，数控五轴加工厂家，同主轴系统一样，由经过制冷的循环油流过滚珠丝杠的中心，带走热量。

立式加工中心和卧式加工中心的区别：

明显是因为工作台做大了，才改成立式的，显然立式能加工更大的零件（其实所有的立式设备都比相应的卧式设备有更大的工件尺寸容纳能力，这是立式设备的天生优势。）卧式加工中心和立式加工中心主要区别在于：主轴（进给轴）一个是平行于底面一是垂直于地面立式很明显主轴是垂直地面的，卧式主轴是平行地面的，卧式就相当于镗床了，只是功能多，精度高。

数控五轴加工-数控五轴加工厂-道来五金科技(推荐商家)由东莞市道来五金科技有限公司提供。东莞市道来五金科技有限公司 (www.daolaikj.com) 拥有很好的服务和产品, 不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员, 点击页面的商盟客服图标, 可以直接与我们客服人员对话, 愿我们今后的合作愉快!