

TPU膜挤出生产线 TPU流延成型机 TPU膜挤出生产线设备

产品名称	TPU膜挤出生产线 TPU流延成型机 TPU膜挤出生产线设备
公司名称	苏州金韦尔机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市太仓城厢镇郭家路东林联发产业园16号
联系电话	15962283859

产品详情

TPU膜挤出生产线相关介绍

TPU薄膜就是用TPU薄膜复合在各种面料上形成一种复合材料，结合两者的特性得到一种新型面料。吹塑:树脂经挤出机熔融塑化，从环形机头垂直向上引出，经吹胀后由人字板导入牵引辊，再经导向辊及卷取装置得到成品。TPU薄膜和PTFE复合面料又分普通复合面料(将面料和里料通过粘结剂粘合而成，从而改善面料质感，适合服装加工的工艺简化和规模生产)和功能复合面料(经过复合的面料具有防水透湿、抗辐射、耐洗涤、抗磨损等特殊功能)。

TPU薄膜的优点:

TPU(Thermoplastic polyurethanes)，热可塑性聚氨酯，是一种由低聚物多元醇软段与二异氰酸酯-扩链剂硬段构成的线性嵌段共聚物。自主设计分段式螺杆结构，适应高剪切应力TPU挤出成型特殊三辊设计，辊筒材质适合TPU材料的冷却成型独特冷却回火工艺，保证制品质量，保证表面质量全自动收卷装置，节省人时，将整线自动化程度提高到欧洲标准主要动力使用西门子品牌等交流电机，节能省电。TPU可以被流涎、吹膜、压延或涂层做成薄膜，具有弹性好、强韧、耐磨、耐寒性好、环保无毒的优越特性。

本生产线采用挤出法、辊筒成型生产片材，片材厚度0.05-2mm，宽度1000-2000mm，挤出TPU膜挤出生产线，包括各种透明片、多种材料复合片等。

TPU生产线组成

1. 单螺杆挤出机
2. 液压换网器
3. 计量泵

4. 模具
5. 覆膜装置
6. 压光机
7. 辊温控制系统
8. 冷却托架、切边装置
9. 牵引机、废边收卷装置
10. 双工位收卷机
11. 全套电气控制系统
12. 辅助设备

TPU薄膜及贴合生产线相关介绍

金韦尔机械制造的TPU流延膜压出生产线，所述生产线主体的侧边设置有除湿干燥系统和电气控制系统，所述生产线主体的顶部固定安装有干燥机，TPU膜挤出生产线设备，所述干燥机的顶部固定有真空自动上料机，所述干燥机的侧边安装有单螺杆挤出机，所述单螺杆挤出机的顶端安装有液压过滤器，TPU膜挤出生产线，所述液压过滤器与齿轮计量泵之间贯通连接，所述齿轮计量泵的顶端贯通连接有模具部分，TPU膜挤出生产线厂家，所述模具部分的底部设置有流延膜部分，所述流延膜部分的侧边固定有测厚仪，所述测厚仪的侧边设置有五辊冷却部分，所述五辊冷却部分的侧边设置有收卷部分。同时，由于TPU颗粒树脂密度大、具有弹性、以及干燥后含有较高的温度特性会导致树脂在普通料斗中容易架桥而不下料，因此需要对料斗和机筒落料口进行特殊设计。本实用新型TPU流延膜压出生产线，加工功率可调，原料通过三次挤压成型，使成品规格均匀一致。

该设备适合生产TPU薄膜，TPU充气面料，TPU夹网布和TPU制品。

适合于专业生产各种聚氨酯材料和制品：

一、TPU薄膜。二、TPU复合面料，TPU夹网布和TPU人造革。三、按摩气囊，美腿气囊，医疗防褥疮床垫用充气床管，充气床垫。四、饮水袋，充液鞋垫，乳房检测液袋。

TPU薄膜功能性高分子的弹性体薄膜，具有高强度、耐磨、弹性佳、耐候、环保可回收及分解之特性。适合与纤维布的贴合、热压、高周波、真空加工等方法成型。

TPU薄膜广泛应用于防水胶带，油袋，鞋材，吹气玩具，水上运动用品，装饰膜，高低温膜，手机按键膜，医疗用品等诸多行业。

TPU复合面料产品专注于各类织物同TPU薄膜的复合，供应航海航空救生衣生产制造商，世界知名充气类产品制造商，医疗/保健类产品生产企业。

TPU膜挤出生产线-TPU流延成型机-TPU膜挤出生产线设备由苏州金韦尔机械有限公司提供。苏州金韦尔机械有限公司（www.szgwell.cn）实力雄厚，信誉可靠，在江苏苏州的其它等行业积累了大批忠诚的客户。TPU热熔胶膜的特性热熔胶膜继承了热熔胶的环保，粘接范围广，粘接迅速等特点，广泛应用于纺织面料粘接、皮革制品粘接、塑料制品粘接、发泡制品粘接、金属复合板粘接、电子领域的粘接。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领金韦尔机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！