

# QPQ热处理 QPQ 金利泰机械设备

产品名称	QPQ热处理 QPQ 金利泰机械设备
公司名称	常熟市支塘镇金利泰机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟市支塘镇工业园区思成路10号
联系电话	18051230662

## 产品详情

### QPQ盐浴复合热处理技术

**预热：**预热的主要作用是烤干工件表面的水分，使冷工件升温后再入氮化炉，以防工件带水入氮化炉引起盐浴溅射和防止冷工件入炉后盐浴温度下降太多。同时预热对减少工件变形和获得色泽均一的外观也有一定作用。预热工序通常在空气炉中进行。

**氮化：**氮化是QPQ盐浴复合热处理技术的核心工序。氮化盐中qing酸根的分解而产生的活性氮原子渗入工件，QPQ热处理，在工件表面形成耐磨性和抗蚀性很高的化合物层和耐疲劳的扩散层。

**氧化：**氧化工序的作用一是彻底分解工件从氮化炉带出来的qing根，达到环保要求。二是在工件表面形成黑色氧化膜，增加防腐能力，QPQ复合处理，对提高耐磨性也有一定好处。

### QPQ处理的特点

- 1 良好的耐磨性、耐疲劳性能该工艺能极大地提高各种黑色金属零件表面的硬度和耐磨性，降低摩擦系数。
- 2 良好的抗腐蚀性能对几种不同材料、不同工艺处理的样品按同样的试验条件，按ASTMBII7标准进行了连续喷雾试验，QPQ，盐雾试验温度 $35 \pm 2$ ，相对湿度 $>95\%$ ，QPQ盐浴复合处理，5%NaCL水溶液喷雾。
- 3 产品处理以后变形小工件经QPQ处理处理之后几乎没有变形产生，可以有效的解决常规热处理方法难以解决的硬化变形难题。

QPQ工艺按渗层硬度的高低，可以把常用材料分成以下几大类：

(1)碳钢、低合金钢

代表钢号：20、45、TiO、20Cr、40Cr等。渗层表面硬度：500—700HV

(2)合金钢

代表钢号：3CrW8V、Cr12MoV、38CrMoAl、1Cr13—4Cr13等。渗层表面硬度：850—1000HV

(3)高速钢、奥氏体不锈钢

代表钢号：淬火的W18Cr4V、W6Mo5Cr4V2及1Cr18Ni9Ti等渗层表面硬度：1000—1250HV

(4)铸铁

QPQ热处理-QPQ-金利泰机械设备(查看)由常熟市支塘镇金利泰机械设备厂提供。常熟市支塘镇金利泰机械设备厂(www.jltjxsb.com)是江苏苏州,日用五金的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在金利泰机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创金利泰机械更加美好的未来。