

# 锻铝滚塑模具 卓和塑模 泰州滚塑模具

产品名称	锻铝滚塑模具 卓和塑模 泰州滚塑模具
公司名称	苏州卓和塑模科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰州市姜堰区姜园路9号
联系电话	13801668348 13801668348

## 产品详情

### 滚塑与吹塑工艺有何不同

首先滚塑与吹塑两种工艺都是可以生产中空制品的，但是吹塑成型的中空制品或者管型坯无模吹胀成管膜是借气体压力来使闭合在模具中的热型坯吹胀而成的，它在一些包装容器或者管式膜的制造中用的比较多。其中中空吹塑材料一般选用聚乙烯比较多。

苏州卓和塑模科技有限公司筹建于2015年，创始人黄光明先生拥有多年滚塑模具滚塑制品开发和生产经验，欢迎大家来电咨询！

### PE及复合材料的滚塑加工知识

聚乙烯在空气个受氧气的作用而缓慢降解，这个过程会由于热、紫外线和高能辐射的作用而加速。降解老化的表征是制品褪色、发脆，直至损坏。碳黑对聚乙烯有显著的光屏蔽作用，加入2%的碳黑可以有效地提高聚乙烯制品的使用寿命。除了碳黑之外，泰州滚塑模具，在聚乙烯中加入某些紫外线吸收剂，也能起到抗老化作用。

聚乙烯塑料导热性能差，为了使在滚塑过程中热量能够较快地传入塑料粉末颗粒的全部体积内，用作滚塑的聚乙烯粉末颗粒尺寸应满足一定的要求。颗粒越小，锻铝滚塑模具，热量越容易传入，材料的温度就越容易达到其熔点。但颗粒过小时，材料则易吸湿结块，不利于在模具内的翻滚运动。在市场上买到的聚乙烯塑料往往是粒料，需要把它磨碎、过筛，才能满足滚塑工艺要求。

聚乙烯是一种韧性较高的塑料，当采用通常的磨碎机加工时，其粒料会被撕裂成不利于再次进行磨碎的形状。聚乙烯粒料的粉碎需要专门的高速切碎设备。

预成型滚塑铝膜加工的特点如下:

一、能够直接成型出形状复杂的之间(例如一些采用其他成型方法需要事先分别制取两只部件，滚塑模具厂家，然后再用手工组合起来的增强塑料制品)以及很大的中空制品。

二、制备产品可以方便地采用加热硬化，从而缩短增强塑料制品的成型周期，保证制品质量的稳定性。

三、便于在制件中安放嵌件以及制件施以涂胶处理。

四、整个加工过程，铝合金滚塑模具，仅仅需要人工加入原料和取出制品，成型过程在密闭的模具中进行，无ben乙烯等有害气体及玻璃纤维飞扬对人体的危害降低到较小。

锻铝滚塑模具-卓和塑模(在线咨询)-泰州滚塑模具由苏州卓和塑模科技有限公司提供。苏州卓和塑模科技有限公司(www.zhoto.com)实力雄厚，信誉可靠，在江苏苏州的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领卓和塑模和您携手步入辉煌，共创美好未来！