

# 自动磨齿机价格 汉德锯业 自动磨齿机

产品名称	自动磨齿机价格 汉德锯业 自动磨齿机
公司名称	永康市汉德锯业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区民本路38号
联系电话	15858917733

## 产品详情

【锯片磨齿机厂家】汉德锯业为大家介绍：

在选择或是制作金属圆锯片的时候，我们必须确认好锯片的锯齿距离，这通常使用进刀量作为计算的基础，但最长的切削距离也是需要提前计算得出，这样才能精准的核算出圆锯片的锯齿齿距。

首先我们确认金属圆锯片齿距计算公式：

$$\text{齿距} = \{ (\text{最长的切削距离} * \text{进刀量}) * 5 / ? \} * 2$$

从以上的公式可以看出，锯片齿距的计算与最长的切削距离和进刀量有关，自动磨齿机价格，关于最长的切削距离可以参考：《【进口锯片】金属圆锯片切削距离的计算方式》。

【锯片磨齿机厂家】汉德锯业为大家介绍：

1.后角作用是管制切削速度，后角越小越耐磨。反之，后角锋利无比。要使刀具连续耐用，必须控制后角径跳，目的是每个主刀刃之间同时连续工作，后角一般适合15°较硬切削后角不大于13°。

2.后刃角作用是左右齿分别在切削截面分工，目的是减轻切削阻力，提高切削进给量。磨削时，一定要基体中心与砂轮中心一致。否则会出现左右主刀刃一边偏高或另一边偏低，严重影响切削寿命，注意后刃角角度不适宜大于13°，自动磨齿机，后刃角过大主刀刃容易断裂，耐磨度大幅度降低。

【锯片磨齿机厂家】汉德锯业为大家介绍：

一，木工合金锯片的前角主要是负责切削速度的控制，也是刃磨主刀刃及左右二侧副刀刃。前角越小切削进给速度越慢，带锯自动磨齿机，也适合于材质够硬切削。前角角度反之，切削进给速度越快，更适合纵向及硬度较软材质切削。前角是切削过程中不可忽视的重要环节。

二，木工合金锯片的后角作用是管制切削速度，全自动磨齿机，后角越小越耐磨。反之，后角锋利无比。要使刀具连续耐用，必须控制后角径跳，目的是每个主刀刃之间同时连续工作，后角一般适合 $15^{\circ}$ 较硬切削后角不大于 $13^{\circ}$ 。

自动磨齿机价格-汉德锯业(在线咨询)-自动磨齿机由永康市汉德锯业有限公司提供。“磨齿机,修磨机,合金锯片,锯片”就选永康市汉德锯业有限公司(www.ykhard.com)，公司位于：浙江省永康市经济开发区民本路38号，多年来，汉德锯业坚持为客户提供好的服务，联系人：郑经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。汉德锯业期待成为您的长期合作伙伴！