聊城恒硕金属矩形管 辽宁焊接方矩管

产品名称	聊城恒硕金属矩形管 辽宁焊接方矩管
公司名称	聊城恒硕金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区武夷山路
联系电话	13969598520

产品详情

大口径方管截面碳钢钢管:

每米重量单位: kg/m(千克/米) & lb/ft(磅/英尺)

方便常用方矩管计算公式一：

(长+宽)×2÷3.14-厚度×厚度×0.02466= kg/m

公式二:

kg/m = (Oc - 4Wt) * Wt * 0.00785

Oc是钢管外周长，Wt是钢管壁厚；

正方形Oc=4*a

长方形Oc=2a+2b a，b是边长

通俗的解释为：4x壁厚x(边长-壁厚)x7.85

其中，方管边长和壁厚都以毫米为单位，直接把数值代入上述公式，得出即为每米方管的重量，以克为单位。

如30x30x2.5毫米的方管，按上述公式即可算出其每米重量为：

4x2.5x(30-2.5)x7.85=275x7.85=2158.75克，即约2.16公斤

当壁厚和边长都以毫米为单位时，4x壁厚x(边长-壁厚)算出的是每米长度方管的体积，以立方厘米为单位，再乘以铁的比重每立方厘米7.85克，得出即为每米方管以克为单位的重量。

焊接方矩管的圆角通常用R来表示，它的大小跟厚度有关系。
R角的计算公式=R角的倍数*方管厚度。例如，5个厚的方矩管，3倍的R角为15mm。

通常，Q235材质的焊接方矩管的R角比Q345材质的方矩管的R角要小。 那么R角的倍数是怎么规定的呢？下面给出大家一个方矩管厚度跟R角范围的关系式，大家参考下（以下厚度为T）： T<3MM， Q235 1.0-2.5倍、 Q345 1.5-2.5倍；

3MM<T<6MM， Q235 1.5-2.5倍；

3MM<T<6MM， Q345 2.0-3.0倍；

6MM<T<10MM，焊接方矩管， Q235 2.0-3.0倍；

6MM<T<10MM， Q345 2.0-3.5倍；

T>10MM， Q235 2.0-3.5 倍、 Q345 2.5-4.0 倍。

由于焊接方矩管是在方管上进行了镀锌的处理，所以使得焊接方矩管的应用范围较方管有了很大的拓展。其主要用于幕墙，建筑，机械制造，钢铁建设项目，造船，太阳能发电支架，钢结构工程，电力工程，电厂，农业和化学机械，玻璃幕墙，汽车底盘，机场等。

焊接方矩管其防护作用更强，抗腐蚀能力强。整个结构由锌，形成致密的四元结晶体，此结晶体在钢板上形成一层屏障， 因而有效的防止腐蚀因子穿透。 耐腐蚀性来自锌的障碍层保护功能强。当锌在切边、刮痕及镀层擦伤部份作牺牲保护时，锌便形成不能溶解的氧化物层，发挥屏障保护功能

聊城恒硕金属矩形管-辽宁焊接方矩管由聊城恒硕金属材料有限公司提供。聊城恒硕金属材料有限公司（www.jlggcj.cn）是从事“精密钢管,方矩管,无缝钢管”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李经理。同时本公司（www.jmwfgcj.cn）还是从事山东精密钢管，山东精密光亮管，山东精密管的厂家，欢迎来电咨询。