彩益离型材料 双硅黄色离型纸 离型纸

产品名称	彩益离型材料 双硅黄色离型纸 离型纸
公司名称	昆山彩益纸塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市千灯镇支浦路58号凯普园区
联系电话	17351199981

产品详情

半透明离型纸

半透明离型纸又称薄离型纸，目前，模切压敏胶材料常用格拉辛离型纸。

格拉辛离型纸有两个指标会影响模切质量：一是厚薄均匀性，二是纤维结构。其中离型纸厚薄均匀性是最为重要的，尤其是圆压圆模切时，因为模切刀辊的尺寸由离型纸的厚度决定，如果离型纸厚度不均匀，双硅黄色离型纸，刀刃就会切穿或切不到离型纸，给排废工序带来麻烦。

离型纸的纤维结构对圆压圆模切来说，主要影响模切速度，因为纤维强度直接影响排废断裂速度，速度越快、拉力越大，排废越容易。如果材料本身强度大，即可提高型膜模切速度。但是，单塑单硅黄色离型纸，对于速度较慢的平压平式模切，纤维结构对模切质量影响不大。此外，纤维的韧性和抗断裂性对模切质量影响非常大，纤维韧性好的黄色离型纸，在精度低的设备上模切可能不会出问题，但是，如果离型纸的纤维脆、韧性差，就只能在设备精度高、模切质量好的设备上进行模切加工，这说明，设备精度也是影响模切质量的因素之一。

离型纸可以分为4大类，橘黄色离型纸，按用途分即聚氧乙烯人造革用纸和聚氧脂革用纸；按花纹分平面纸与压花纹；按光泽分高光性与半光亮性班消光型超消光型；按涂层分硅系纸与非硅系纸；

离型纸要有适当的剥离度如果没有剥离那么就是影响到纸的重复使用，剥离太容易在人造皮革生产过程中易引起预剥离型的人造皮革树脂则要求剥离度偏高一些。因为在人造皮革糊料涂布过程中要经过处理，所以一定要有柔性，这样可以提高离型纸的重复使用也能避免纸上的花纹遭到损坏。

离型纸剥离力的测试方法：

离型纸技术指标的测试是一件相当复杂的工程。一般电子厂、胶带厂仅能测试后几项数据。至于硅油 涂布量，一般不会出现在离型涂布供应商的技术报告中。此方法用复合上的压敏胶面材来评估硅油类型对基材的适用性。剥离力：为了分离覆有压敏胶的面材与涂硅底材，在特定的条件下及一定的剥离角度与剥离速度下所需要的拉力。 涂硅基材需要用标准胶带或已准备号的有胶粘剂的面材。应是由代表性材料上取下来的测试条，离型纸，至少2条。用长度为175mm，宽度为25mm的胶带或者用相同规格的压敏胶面材沿机器方向用轻微指压贴与样品上。用切纸刀切下样品，切口应干净、平直。用FINAT压辊以每秒10mm的速度，来回滚压两次。将样品迭起放置于CT间中的玻璃盘上。在样品上再放置一块平的金属板，金属板及以上附件可均匀地提供70g/cm2的压力，对于25X175mm的待测样品来说，需保持3kg的压力。将样品在23oC(±2 oC)的温度下放置20小时以保证离型材料和胶粘剂之间的良好接触。每次迭放的样品多为20片。可以使用70oC(±2 oC)的烘箱或其他指i定的温度来进行加速老化实验。对于剥离力相当低的样品有必要将宽度改为50mm（有可能的话）。20小时以后，取出样品，同样需在23oC(±2 oC)和50±5% RH的标准测试条件下放置不少与4小时。

彩益离型材料(图)-双硅黄色离型纸-离型纸由昆山彩益纸塑制品有限公司提供。昆山彩益纸塑制品有限公司（www.kscaiyi.cn）是一家从事“ 离型纸,离型膜 ”的公司。自成立以来，我们坚持以“ 诚信为本，稳健经营 ”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“ 彩益 ”品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务至上，用户至上 ”的原则，使昆山彩益纸塑制品有限公司在纸及纸品加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（www.ksbslxz.com）还是从事离型纸，格拉辛，离型纸厂家的厂家，欢迎来电咨询。