

淮安来料加工 来料加工厂家 立益塑胶

产品名称	淮安来料加工 来料加工厂家 立益塑胶
公司名称	苏州立益塑胶模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江菀坪镇同安东路45号
联系电话	13915518777

产品详情

注塑废气危害防治的重要措施

- 1、严格控制注塑加工工艺。按照原料属性使用适当的注塑条件，减少不必要的气体释出，既有利于注塑生产，也有利于减少气体危害。
- 2、注塑车间独立分离。把注塑工序和其他工序分开，来料加工厂家，避免无必要的气体污染。
- 3、安装废气处理系统。保证注塑车间通风透气，淮安来料加工，加装废气排放系统，把废气集中导流与废气处理池进行无害化处理，减少注塑人员接触废气机率。
- 4、定期体检。注塑加工就业人员应定期进行体检，明确各项指标是否处于安全状态，注塑来料加工，如有明显的呼吸系统、心血管系统问题，或涉及到肾等病患情况，则不宜从事注塑作业工作，应及时换岗并进行相关。

注塑模具出现侧面凹痕如何处理

一、半结晶塑料材料的模塑件收缩率高，这使得凹痕问题更严重；非结晶性材料的模塑收缩较低，会大程度地减小凹痕；填充和维持增强的材料，其收缩率更低，产生凹痕的可能性更小。

二、厚的注塑件冷却时间长，会产生较大的收缩，因此厚度大是凹痕产生的根本原因，设计时应加以注意，要尽量避免厚壁部件，若无法避免厚壁不见，应设计成空心的，厚的部件就平滑过度到公称壁厚，用大的圆弧代替尖角，可以消除或者大限度地减轻尖角附近产生的凹痕。

注塑加工厂如何防范火灾的发生

每年国内和塑料相关的行业几乎都会发生几起火灾事故，给国家民众的生命财产安全造成了严重的危害，这其中也包括注塑加工厂发生的火灾。由于平时的塑料原材料，注塑塑料制品都是属于易燃制品，来料加工厂，因此无论是各级政府还是厂家都是非常重视塑料行业火灾防范的，那么注塑加工厂应该注意哪些火灾防范的要点呢？

其一：员工消防知识的培训，员工火灾相关知识的培训是重中之重，无论是对普通灭火器的应用，常见火灾逃生方法、车间防范火灾的知识、车间内着装的要求等。厂方都应该进行系列详细的培训。

淮安来料加工-来料加工厂家-立益塑胶(推荐商家)由苏州立益塑胶模具有限公司提供。苏州立益塑胶模具有限公司(www.colourviewautomation.com)在塑料模这一领域倾注了无限的热忱和热情，立益塑胶一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：柯资建。