

# 刹车片配料线经销商 苏州刹车片配料线 泰山九鼎称重

产品名称	刹车片配料线经销商 苏州刹车片配料线 泰山九鼎称重
公司名称	泰安市泰山九鼎称重系统设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市南关路南首
联系电话	15853880988

## 产品详情

### 自动定量分装系统（选配）

#### （一）、主要构成

1、储料斗，2、破拱装置，3、定量给料机，4、机架，5、称量系统，6、料箱往返输送机构，7、气动系统，8、电气系统等构成。

#### （二）、技术性能

1. 能够实现对物料的定量灌装。
2. 称量：25kg，分度值：20g，精度： 级。

#### （三）、工作过程

- 1、 开机自检，推箱机构自动推出，刹车片配料线供应商，返回。
- 2、 按下启动按键，刹车片配料线生产厂家，系统启动。首先判断有没有箱，如果没有箱系统不允许加料，如果有箱，先启动快加，快加停止后，再启动慢加。慢加停止后，仪表自动判断是否超差，如超差，输出报警信号，如不超差仪表输出卸料信号给可编程控制器，可编程输出推箱信号，推出后，返回。
- 3、 手动过程： 手动 / 自动 手动快加 手动慢加 手动破拱 手动推箱 报警复位。
- 4、 在自动位值还是在手动位置，加料过程中不允许推箱，推箱时不允许加料。
- 5、 自动循环中，出现报警，苏州刹车片配料线，按下报警复位键，取消报警，此时打到手动位置，手动能工作。

## 缺料换仓

当配料过程中，该仓号物料已配完，系统自动提示缺料报警。按[缺料换仓]按钮，弹出对话框，输入需更换的仓号，确定，再按[清故障]按钮，即可完成换仓，并进入自动配料状态。注：换仓后，须更改配料顺序。将缺料仓设为0，新更换的仓号设为与原来的顺序一致，便于报表统计。实时显示每批配料过程数据，如每种物料的目标值、实际值、误差值和总计值等。按配方号、日期、班次等查询生产过程清单，便于了解生产情况和分析故障。可进行页面设置、报表预览和报表打印等。

## 自动配料系统储料仓防错系统

### （一）.系统构成

料门、气动件、气动箱、线缆、线槽、电磁阀、磁性开关、关门按钮、开门指示灯、可编程控制器、控制柜、工业控制计算机、网络机柜、大屏幕显示器

### （二）. 技术性能

1. 该设备的主要功能是：通过对物料料号的自动识别，打开相应储料仓料门，防止加错料，实现对配料工艺过程的有效控制。
2. 具有手动关门按钮。
3. 关门指示装置。
4. 条码识别器采用无线传输方式，以方便使用者的操作。

### （三）. 工作过程

1. 将条码识别器对准物料上的条码，读取条码内的物料信息，并将该信息无线传送给计算机。
2. 计算机读取信息后，通过PLC命令电磁阀、气缸打开与该物料相对应的料门，同时料口指示灯亮。
3. 添加物料后，刹车片配料线经销商，按储料口的关门按钮，关闭料仓门，完成一种料的添加过程。
4. 在自动配料线手动投料口增加门禁防错系统

刹车片配料线经销商-苏州刹车片配料线-泰山九鼎称重由泰安市泰山九鼎称重系统设备有限公司提供。泰安市泰山九鼎称重系统设备有限公司（[www.tsjiuding.cn](http://www.tsjiuding.cn)）是山东泰安,工业自动控制系统及装备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在泰山九鼎称重领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创泰山九鼎称重更加美好的未来。