

# 不锈钢钢丝 0.2~50

产品名称	不锈钢钢丝 0.2~50
公司名称	西安金达不锈钢有限公司
价格	20000.00/吨
规格参数	规格:0.2~50 材质:304 产地/厂家:长钢
公司地址	中国 陕西 西安市 西安爱菊花园292-1号
联系电话	86 029 86267101 13669282810

## 产品详情

规格	0.2~50	材质	304
产地/厂家	长钢	品名	不锈钢线材

不锈钢丝就是用不锈钢为原材料制作的各类不同规格和型号的丝质产品，常见的不锈钢丝是304不锈钢丝，304就是1cr18ni9。（百分比）

不锈钢的种类，一般是201 202 304 316 这些 202和304用的较多 316和317不锈钢（317不锈钢的性能见后）是含钼不锈钢种。317不锈钢中的钼含量略高于316不锈钢。由于钢中钼，该钢种总的性能优于310和304不锈钢，高温条件下，当硫酸的浓度低于15%和高于85%时，316不锈钢具有广泛的用途。316不锈钢还具有好的而氯化物侵蚀的性能，所以通常用于海洋环境。

316l不锈钢的最大碳含量0.03,可用于焊接后不能进行退火和需要最大耐腐蚀性的用途中 耐腐蚀性 耐腐蚀性能优于304不锈钢，在浆和造纸的生产过程中具有良好的耐腐蚀的性能。而且316不锈钢还耐海洋和侵蚀性工业大气的侵蚀。耐热性 在1600度以下的间断使用和1700度以下的连续使用中，316不锈钢具有好的抗氧化性能。在800-1575度的范围内，最好不要连续作用316不锈钢，但在该温度范围以外连续使用316不锈钢时，该不锈钢具有良好的耐热性。316l不锈钢的耐碳化物析出的性能比316不锈钢更好，可用上述温度范围。热处理 在1850-2050度的温度范围内进行退火，然后迅速退火，然后迅速冷却。316不锈钢不能过热处理进行硬化。焊接 316不锈钢具有良好的焊接性能。可采用所有标准的焊接方法进行焊接。焊接时可根据用途，分别采用316cb、316l或309cb不锈钢填料棒或焊条进行焊接。为获得最佳的耐腐蚀性能，316不锈钢的焊接断面需要进行焊后退火处理。如果使用316l不锈钢，不需要进行焊后退火处理。

（奥氏体不锈钢）主要有：321，（1cr18ni9ti）又称18-8 304，（0cr18ni9）304l，（00cr19ni10）306，（0cr17ni12mo2）316l，（00cr17ni14mo2）mo2ti。主要区别：321含钛 316含钼 304既不含钛也不含钼 mo2ti既含钼又含钛 性能316l最优，321/304一般

不锈钢氢退丝：表面光亮，柔软，无磁，抗疲劳，延伸力大等特点。规格：0.4—5.0mm 材质：301、302、304、304l、316、316l、310、310s、321等 不锈钢硬亮丝：表面光滑，韧性好，抗磨损 规格：0.8—6.0mm 材质：302、304、304l、316、316l、310、310s、321

不锈钢弹簧丝：硬度亮，弹性强，耐磨抗压性能好 规格：0.8—3.0mm 材质：302、304、304l、316、

316l、310、310s、321