

礼盒拎袋印刷生产厂 礼盒拎袋印刷 产山印刷有限公司

产品名称	礼盒拎袋印刷生产厂 礼盒拎袋印刷 产山印刷有限公司
公司名称	无锡市产山印刷有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市胡埭工业园南区张舍路2号
联系电话	13806170761 13023377398

产品详情

手提袋设计知识

手提袋对扩大销售，刺激购买欲增强竞争力有很大的作用。手提袋设计一般要求简洁大方，正面一般以公司的LOGO和公司名称为主，礼盒拎袋印刷厂，或者加上公司的经营理念，能够加深消费者对企业产品的印象，获得良好的宣传效果。另外，对于作为手提袋设计印刷策略的前提，确立企业形象更有不可忽略的重要作用。设计师要在手提袋设计形式上，体现出企业与众不同的特点，避免单调划一。

印刷手提袋的环保新趋势

印刷手提袋出现在我们生活的各个角落，其中又以纸袋和PVC手提袋居多。其被广泛用作服装包装袋，化妆品包装袋，工艺品包装袋等。在消费者和厂商看来，印刷手提袋印刷能够提升产品档次，还能成为流动的广告，宣传品牌、推广产品。但劣势就在于它对环境的污染。因此，为了响应环保号召，印刷手提袋时有些耗材需要改进，有些工艺也需要提升。印刷手提袋一般使用的都是水墨，需要注意的是，不能把手提袋放在有溶剂型的油墨附近，更不能把溶剂型的溶剂和印刷手提袋的水墨放在一起，礼盒拎袋印刷生产厂，这样可能会让我们的印刷手提袋出现问题。

为了不让水墨挥发，影响环境，首先在温度上应该严格控制，尽量把水墨放在室内，而且温度应该保持在20度上下。其次，使用水墨时应该使用专业的工具把水墨均匀的搅拌开来，这样才能保证印刷手提袋的质量。最后，在印刷手提袋的过程中，我们还应该重视的是PH值和粘度的问题。当粘度出现变化时，我们可以通过水来稀释，或者通过增加水墨来变稠。当PH变化的时候，我们也应该通过专门的原料来调整。另一方面，印刷手提袋所产生的印刷废水和油墨污染也不容忽视，如何处理污染物的排放，如何节约生产时消耗的能源，这些都是印企不容回避的社会责任。在绿色节能的可持续发展浪潮下，那些高污染印企将走向衰亡。

有关手提纸袋加工印刷的技巧

手提纸袋固然有不少品种，但市道市情上绝大都的手提纸袋仍是长方形的，形状范例，单一定单每每印数不大，一般采纳胶印工艺来实现印刷。它的出产工艺比力简略，依照胶印和印后加工广泛采纳的工艺法子就能实现出产。但若能针对纸袋的特别的地方，对工艺法子做一些窜改，便可以节流本钱和进步出产服从，如下谈谈自己在这方面的一些履历领会，供大师参考。模压版的反复使用

大大都环境下，手提纸袋不是直接包装产物，印刷厂而是将产物先装在纸盒里或塑料袋中，然后再放在手提纸袋里，以便利手提并显得雅观风雅，这使得客户敌手提纸袋的尺寸精度请求每每不如纸盒严酷。按照手提纸袋这一特色，笔者将我厂以往出产过的手提纸袋的长、宽、高尺寸进行了切确的统计汇总，按照手提纸袋分歧的高度进行分类编号。

比方，手提纸袋高度在25cm至30cm之间的为一类，礼盒拎袋印刷公司，并将所有在此高度范畴内的手提纸袋的模压版进行编号，礼盒拎袋印刷，顺次号安排保管，并在记实本上写明序号所对应的模压版的切确尺寸(包含长度、宽度和高度)、模压版的排版方法、模压版的叼口边到提手处折口压痕线的距离。有客户来印制手提纸袋时，先查找统计表，如果只要类似尺寸的手提纸袋，可以和客户商量是否可以按类似的尺寸进行印制，如为客户所担当，就以这个尺寸来制版、印刷，然后用本来已有的模压版进行压痕加工，节流了建造模压版的本钱和时间。对纸袋产量大的企业来讲，如许做可以得到可观的经济效益。对付必需建造新的模压版的手提纸袋，新模压版应尽可能连结同一的排版方法，同一的叼口边到提手处折口压痕线的距离，使用后就应实时予以归类，以备今后反复使用。

模压法子

1.用厚纸板取代压痕线

建造手提纸袋的纸张大可能是定量小于250g/m²的铜版纸或牛皮纸等，末了折叠成型一般采纳手工折叠方法。是以，纸袋的压痕加工一般也不必要用压痕线来共同钢线进行，而是用厚纸板取代压痕线使用，详细操纵以下。

(1)先将模切机的底板洗濯清洁，粘上双面胶，再铺上一层定量约为500g/m²的厚纸板，使它安稳地粘在底板上。

(2)采纳较大的模压压力，开动模切机对厚纸板进行压痕，厚纸板颠末屡次重压后会呈现较深的沟痕，要细致不能将纸板压裂。

(3)调小模压压力，放入纸张，压出折叠陈迹。这类折痕既要有必定的深度，使手工折叠时不易跑线，但也不能太深，使纸张被压破或折叠后决裂，大概因为折痕处塑性变形太重，致使手提纸袋在今后的使用中容易决裂，影响使用寿命。特别是在对牛皮纸进行压痕加工时，因为牛皮纸较脆，韧性不如铜版纸，更要得当地把握模压压力。

为了使手提纸袋既好折，又不至于压裂，必要细致如下几点。

(1)垫纸要具备充足的厚度；

(2)模压前先将垫纸压出沟痕；

(3)正式模压时的压力要得当；

(4)沿着纸张的丝缕标的目的，纸张比力好折，模压压力可小些；而垂直于纸张丝缕标的目的，纸张比力难折，可在部分增长模压压力。

2.在纸张后背压痕

模压后折叠成型时，有的压痕线是使印刷面朝外折叠，而有的压痕线是使印刷面朝内折叠。手提纸袋在使用进程中最容易决裂之处是长方形底部的四边和四条竖线，这几条折痕都是印刷面朝外折叠的。为了削减手提纸袋在折叠进程中酿成的粉碎，手提纸袋压痕宜采纳后背压痕，即压痕时钢线和纸张的后背打仗，使折痕向印刷面凸出。因为压痕线要和纸张反面图象切确瞄准，这就请求印刷时的叼口边、侧规边应当和模压时的叼口边、侧规边同等。

开纸法子

由于印张上有1cm左右宽度的叼口边是印不到的，并且制品范畴之外还必要有端正线、色标等，所以对付一般印件，都先将纸张裁得比制品大，印后加工时，再用切纸机或模切机将四周废纸边切掉。手提纸袋的压痕加工如果是用厚纸板取代压痕线，模切和压痕就不宜同时进行，所以手提纸袋一般只进行压痕加工，而不进行模切加工。如果压痕前用切纸机将纸边裁切掉，将会影响压痕的定位精度。如果留待模压后再进行裁切，因为在模压时纸张产生了变形，也不易裁切划一。是以，一般采纳的法子是印刷前将纸张裁切成制品的开展尺寸巨细，印刷后只进行压痕加工，不再必要裁切或模切，如许既节流了模压版的建造用度和纸张本钱，又使出产进程变得更有用率。

今朝，手提纸袋被遍及利用于打扮、食物、皮鞋、礼物、烟酒、药品等商品的包装。一些手提纸袋要颠末胶印、印金、印银、烫印、覆膜、压痕、折叠、黏合、打洞、上气眼、穿丝带等多道加工工序。

礼盒拎袋印刷生产厂-礼盒拎袋印刷-产山印刷有限公司

(查看)由无锡市产山印刷有限公司提供。礼盒拎袋印刷生产厂-礼盒拎袋印刷-产山印刷有限公司(查看)是无锡市产山印刷有限公司(www.csys999.cn)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：方先生。