

螺丝机点胶机焊锡机 泰研 螺丝机点胶机焊锡机订做

产品名称	螺丝机点胶机焊锡机 泰研 螺丝机点胶机焊锡机订做
公司名称	东莞市泰研自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横坑社区横东二路8号
联系电话	18948615913

产品详情

单头单平台自动焊锡机

单头单平台自动焊锡机的适用范围：

半导体产品、光学产品、电子产品、家电产品、电器产品的自动焊锡

技术参数：

型号:	TSL-338R
加工范围	300X*300Y*80Zmm* $\pm 360^{\circ}$ R
负载max	8kg
重复精度	$\pm 0.05\text{mm}(X/Y/Z) / \pm 0.02^{\circ}$ (R)
速度max	500X*500Y *500Zmmmm/sec 60° /sec
温度范围	600°
适用锡丝	0.3 ~ 1.6mm
程序记录容量	9999个
数据存储方式	内存
显示方式	液晶屏
马达系统	步进马达
操作模式	手动/自动运动补间功能二维直线、三维直线、三维圆弧
编辑模式	示教盒
外部控制接口	启动按钮/脚踏开关
空气压力	4 ~ 5kg cm ²
入力电源	AC220V 50/60HZ

东莞市泰研自动化多年技术沉淀，专业专注于焊锡机、螺丝机、直线电机等，有需要的商家朋友可来电咨询！

自动焊锡机烙铁头拔不出来的解决方法

我们在使用自动焊锡机的过程中，有时候可能会遇到烙铁头拔不出来的情况，遇到这种情况大家不要慌，下面就来教大家该怎么处理：

首先我们应该弄清楚起原因，发生这样的事一般都是我们保养不当所致的，就是我们在使用完自动焊锡机的时候，没有对其上面的助焊剂加以清理所致的。在我们使用完自动焊锡机的时候一般要用酒精把烙铁头上面的助焊剂给清理掉，这样的话就不会出现烙铁头拔不出来的情况了。大家都知道，在焊锡的时候，锡丝里面都会含有助焊剂的，锡丝在融化的时候我们会看到有烟雾产生，这就是锡丝里面的助焊剂沸腾所产生的，这种烟是极小的颗粒状物体，里面的分子会渗透到烙铁头和焊笔的结合部位，久而久之就会把烙铁头粘到焊笔上，当温度凉下来的时候，如果助焊剂没有清理掉，烙铁头就会很难再拔下来的。如果真的遇到拔不下来的情况，联成兴教你两个处理方法：

一、把烙铁头泡到酒精里一段时间，使酒精把助焊剂给溶解掉，然后就可以轻松的拔下来了。

二、把烙铁头升温一段时间，然后断电，用钳子把热的烙铁头从焊笔上给拔下来。这种情况切记不可用手去触碰烙铁头，以免烫手指。

通过上述的介绍，我们可以清楚的知道，自动焊锡机烙铁头拔不出来的主要原因是我们在使用完烙铁头时未能及时清理保养好，因此我们每天使用完自动焊锡机之后，一定要注意把烙铁头上的助焊剂给清理一下就好了。

自动焊锡机相比人工优势分析对比

当下人工贵的，人为因素较多，管理成本高，品质故事容易发生，故能选择机器是管理者的必然选择，自动焊锡机相比优势比较为明显，如：

1. 人员变动频繁造成培训及管理成本增加；自动焊锡机焊锡只需人工取、换，无需培训，直接上岗。
2. 人为造成品质波动，故障率高，一致性差，质量控制难度大；机器焊接无工作情绪、疲劳、效率与品质的曲线概率、生手与熟手（人工）落差；焊锡机焊接产品品质稳定，效率稳定，无情绪，可持续工作。
3. 淡季和旺季明显，订单多时赶货质量不稳定，忙时招不到人，闲时养不起人；焊锡机可24小长时间工作，无疲劳，淡季亦不浪费人力资源。
4. 附料控制：原材料不断上涨,价格不断被压低,利润空间不断减少，竞争激烈，同质化严重，人工焊接附料不可控，浪费大。
5. 过程质量控制优势：人工焊接随意性较大，无法真正实现标准化、一致化焊接，焊接效果波动性较大。自动焊锡机焊接流程分：自动破锡，根据产品需要角度焊接，焊接预加热，焊接第二次，焊接计时等步骤，各工作的参数都通过微电脑控制，完全实现过程可控制，从而保证产品焊锡质量，极少出现虚

焊、假焊。自动焊锡具有自动破锡、预热焊锡、自动计时、焊锡稳定、自动恒温等多种功能，适应于各种电子元器件等焊接。机器焊锡更能保证产品焊点的一致性和稳定性。