

# 印刷刀片 拜迪刀片 连云港刀片

产品名称	印刷刀片 拜迪刀片 连云港刀片
公司名称	上海拜迪机械刀片有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓市新湖镇工业区温州路31号
联系电话	18930337187

## 产品详情

上海拜迪机械刀片有限公司专业生产钨钢、硬质合金刀片、切纸刀片、对开刀片、全张刀片、骑马联动刀片、三面切书刀片、木工刀片、食品药材刀片等各类机械刀具。

切纸机刀片在使用过程中的注意事项：

换切刀时，首先关掉主电机，等待约2分钟，并确认传动皮带完全停止运转后，将两个木制换刀器（厂家提供）放在刀片下，将开关面板上的裁切换刀选择开关置于换刀位置“ ”，刀床功能选择开关必须在裁切位置，用套筒旋转皮带轮端面螺母，将刀片上连接螺钉全部取下，然后用内六角扳手向内推动挂刀装置约4MM，使挂刀装置制动器脱离，旋转挂刀装置使刀片平稳地放落在两个木制换刀器上，装上两个换刀手柄，全开刀片，取下刀片，注意扶住刀片防止倾覆伤人。

切记：1、确认操作目的，不要错按或误动按钮。

2、不要将手臂放于刀床和压纸器下

上海拜迪机械刀片有限公司专业生产钨钢、硬质合金刀片、切纸刀片、对开刀片、全张刀片、骑马联动刀片、三面切书刀片、木工刀片、食品药材刀片等各类机械刀具。

切纸机裁切纸张的类型 在切纸机裁切工作中，切纸机刀片刀口钝化的速度和被切纸张软硬有关。切纸机裁切纸张质地硬、灰分含量大的纸张时，刀片钝化的快，尤其是裁切各种高克数的铜版纸。上述是切纸机刀片使用效果与寿命，在使用自动切纸机、数控切纸机、程控切纸机等切纸机，注意工作技巧可提高切纸机刀片的使用效率和使用寿命。

裁切物切边的平整和光滑程度，连云港刀片，取决于刀片刃磨角度、刃磨质量和刀片刃口的钝化程度。刀片角度一般为19°左右，裁切较硬的纸时，刀片角度应取大些。

每次刃磨刀口时，必须充分冷却，对开刀片，以免刀口退火。为了使刀口更锋利，更光洁，在使用前应用油石将刀口进行精细刃磨。裁切时，应在刀口经常涂抹肥皂或石蜡，以延长切刀的耐用度，使裁切物切边光滑。如果发现裁切物切边有拉纸现象，应随时用油石修刃口或重新刃磨刀口。

上海拜迪机械刀片有限公司专业生产钨钢、硬质合金刀片、切纸刀片、对开刀片、全张刀片、骑马联动刀片、三面切书刀片、木工刀片、食品药材刀片等各类机械刀具。

对于难加工材料，如何延长其刀具使用寿命？

解决方法：

选择合理的切削方法

对于难加工材料，印刷刀片，选择不同的切削方法对切削液的损伤有很大的差别。不管选择哪种切削方法，原则都是一样，那就是尽可能地降低切削力、减小切削区温度。采用摆线切入法可以较大限度减小切削区，使得切削液的实际切削包角达到较小，从而延长其刀具每齿的散热时间，降低切削温度；采用螺旋插补法可以使每齿切削量相对均匀，避免切削力集中在少数几个齿上而加快磨损，这种效果尤其是在拐角处明显；而采用大进给切削方式，以较小的切深、较大的进给有效减小切削力，使得加工中产生较小的切削热，加工区域温度较低。

印刷刀片-拜迪刀片-连云港刀片由上海拜迪机械刀片有限公司提供。上海拜迪机械刀片有限公司（[www.s hbdjx.com](http://www.s hbdjx.com)）为客户提供“刀片,办公刀片,切纸刀片,骑马联动刀片,办公图文刀片”等业务，公司拥有“拜迪刀片”等品牌。专注于刀具、夹具等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：辅经理。