

静海剪板机磨刀 天津斯伯克剪板机

产品名称	静海剪板机磨刀 天津斯伯克剪板机
公司名称	斯伯克（天津）科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市津南区双港开发区北京街8号
联系电话	15222276097

产品详情

斯伯克(天津)科技有限公司是一家集生产、贸易、技术、服务于一体的专业厂家、主要从事钣金锻压机械产品的开发、生产、销售和系统集成、与国内外多家公司均有着良好的合作历史。

剪板机的刀架体是弧形的，它是以弧线的点接触来保证剪切材料的直线度，而闸剪刀架以相对于下刀刃作垂直直线运动以保证剪切板料扭曲变形小，直线度更准确。

在启动剪板机后进行一些空转循环，以确保在正常条件下对不同厚度的剪板机进行测试，并熟悉剪板机的性能。试剪前必须调整刀片间隙，如果不调整叶片间隙，则会影响叶片的耐久性；不要违反规则切割厚度超过6 mm的板，以免损坏机床。

斯伯克（天津）科技有限公司专业生产剪板机（液压剪板机、数控剪板机、摆式、闸式剪板机等）折弯机（数控折弯机、液压折弯机等）等各种型号机床，厂家直销、客服在线解答，价格低，品质优，售后快，期待各位致电来访！

剪板机安全操作规程：

- 1、剪板机必须有专人负责管理。
- 2、操作人员必须熟悉剪板机的结构性能和使用方法，经负责管理人员同意后，方可进行操作。
- 3、开机前，要仔细检查安全装置是否完好。

- 4、机器开动后，先空转几个循环，在确保无异常情况，才可进行作业。
- 5、机台上不准堆放杂物和工具。剪切时压板必须牢牢压住板料，剪切的板材和厚度应符合要求，严禁超负荷使用。
- 6、设备未上保险时，禁止将手伸入剪板机压板内取放工件。
- 7、操作时，手脚动作要协调，严禁戴手套，严禁将手伸入压板及刀口处

斯伯克(天津)科技有限公司是一家集生产、贸易、技术、服务于一体的专业厂家、主要从事钣金锻压机械产品的开发、生产、销售和系统集成、与国内外多家公司均有着良好的合作历史。

剪板机故障的解决办法：

常规故障

(1) 阻尼孔堵塞，系统无主压力溢流阀发生故障。调整不当，弹簧折断，阀心锥面密封不好或阀心卡死。清洗，研磨，调整，检修或更换溢流阀。电磁换向阀有故障，阀心卡滞。清洗，研磨或更换滑阀。

(2) 滑块不动作但能靠自重下行轴向柱塞泵不能供给压力油：油条缺油；检修起动按钮，电动机未能起动。交流接触器和热继电器以及电动机；柱塞泵自身出现故障，拆检或更换柱塞泵。

(3) 主油路溢流阀故障。可能是阻尼孔堵塞调整不当，弹簧折断或阀心生锈卡死。需调整，剪板机磨刀，检修或更换溢流阀。

(4) 剪板机滑块不平行旋紧放气阀手轮放气，平衡缸内有空气。充油，排除空气后，旋松放所阀。

静海剪板机磨刀-天津斯伯克剪板机由斯伯克（天津）科技有限公司提供。斯伯克（天津）科技有限公司（www.tj-sbk.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。斯伯克——您可信赖的朋友，公司地址：天津市津南区双港开发区北京街8号，联系人：张经理。同时本公司（www.tj-sbk1.cn）还是从事剪板机，精密剪板机，液压剪板机的厂家，欢迎来电咨询。