

H65黄铜毛细管 h62空心黄铜管 倒角 打孔 开槽 精密切割加工

产品名称	H65黄铜毛细管 h62空心黄铜管 倒角 打孔 开槽 精密切割加工
公司名称	中环铜铝（深圳）有限公司
价格	38.00/公斤
规格参数	厂家:中环铜铝 规格:2.0mm-180mm 材质:H65
公司地址	深圳市宝安区松岗镇同富裕工业园
联系电话	0769-81885177 13728807513

产品详情

H65黄铜毛细管 h62空心黄铜管 倒角 打孔 开槽 精密切割加工，

黄铜毛细管、紫铜毛细管、铜盘管、薄壁铜管、厚壁铜管、精密黄铜管，产品优势：质量良好、并且同时为客户定做各种特殊规格直径的金属管，管材采用优质为原料,经合理的生产工艺精制而成,产品尺寸可根据客户需求精拉切断加工，公差精确度可达到 $\pm 0.02\text{MM}$,内外表面光洁度好,有退火炉，可为客户退火加工。

黄铜毛细管按生产方式分为拉制管和挤制管，一般中、低压管道采用拉制管。黄铜毛细管常用材料的牌号为：H62、H63、H65、H68；按状态分为软质、半硬质和硬质三种。

产品参数：

黄铜毛细管状态：M（软）、Y2（1/2硬）、Y（硬）、T（特硬）等各种状态。

黄铜毛细管规格：外径在1mm~10mm，壁厚0.2mm~2.5mm。

产品包装

采用真空包装及普通包装，还可按客户要求对产品进行包装。

产品应用

毛细铜管用途高级——适用于家用电冰箱、电冰柜、高精度仪表等工业部门用的铜毛细管。

较高级——适用于较高精密度的仪器、仪表和电子等工业部门用的铜及铜合金毛细管。

普通级——适用于一般精密度的一起、仪表和电子等工业部门用的铜及铜合金毛细管。

黄铜毛细管力学性能

牌号：H62、H63、H65、H68

状态：M 抗拉强度 $b \text{ N/mm}^2$ 295 伸长率 10% 35

状态：Y2 抗拉强度 $b \text{ N/mm}^2$ 345 伸长率 10% 30

状态：Y 抗拉强度 $b \text{ N/mm}^2$ 390 伸长率 10% —

黄铜毛细管具备坚固、耐腐蚀的特性，而成为现代制冷管道安装、高精度仪表等工业部门的首选。

1、铜是经济的。由于铜管容易加工和连接，使其在安装时，可以节省材料和总费用，具有很好的稳定性以及可靠性，可省去维修。2、铜是轻便的。对相同内径的纹螺纹管而言，铜管不需要黑色金属的厚度。当安装时，铜管的输送费用更小，维护更容易，占用空间更小。3、铜是可以改变形状的。因为铜管可以弯曲、变形，铜管它常常可以做成弯头和接头，光滑的弯曲允许铜管以任何角度折弯。4、铜是易连接的。5、铜是安全的。不渗漏、不助燃、不产生有毒气体、耐腐蚀。铜管质地坚硬，不易腐蚀，且耐高温、耐高压，可在多种环境中使用。