

重型主动式、数控、变频冷轧带肋钢筋机

产品名称	重型主动式、数控、变频冷轧带肋钢筋机
公司名称	牡丹江市赛尔特实用机械设计院
价格	.00/个
规格参数	品牌:赛尔特 型号:SZL- 产品别名:冷轧带肋
公司地址	黑龙江省牡丹江市阳明区平安街东五条路彩印综合楼
联系电话	13766669206 13766665603

产品详情

品牌	赛尔特	型号	SZL-
产品别名	冷轧带肋	产品用途	加工钢筋
种类	冷轧钢筋		

本院在自主研发的冷轧肋第二代《主动式lzy50型三辊冷轧带肋钢筋机组》的基础上，研制成功第三代《主动式szl- 型数控变频冷轧带肋钢筋机组》。

利用该设备可对热轧盘条进行冷轧带肋加工作业，轧制出的带肋钢筋直条，肋形均匀、饱满，完全符合国家gb13788-92标准。在轧制过程中，实现钢筋较大的延伸，节省钢材，降低建筑成本。

该机由计算机控制，变频电机驱动，实现人机对话，普通工人就可以操作。真正做到简约、节能、高效。

szl— 重型冷轧带肋钢筋机组的特点：

- 1、整机电功率62.5kw，出条最高速度170米/分，比普通轧机节电40%以上。
- 2、可对 ϕ 12、 ϕ 10、 ϕ 8、 ϕ 6.5热轧盘条加工，还可加工地轧钢热轧盘条，不会出现断条现象。其他形式的设备无法达到。
- 3、延伸率极高，可达45%以上。而其它形式的设备只能达到20%左右。
- 4、采用主动旋转的轧辊自动咬入盘条、除鳞、轧肋变形、收盘一次连轧完成。

- 5、机组由plc控制，工作稳定、安全可靠。
- 6、采用机油对齿轮、轴承循环冷却冷却润滑，提高运行可靠性、减轻噪音污染、无废水污染。
- 7、完善的安全保护功能，使机组运行安全、可靠。
- 8、齐全的轧辊拆装工具，使更换轧辊变得迅捷、容易。
- 9、该机整体结构紧密，采用整体式底座,能适应简单平整过的狭小场地上工作，不需要打地基，机架刚度高，可以整体吊装搬迁。是建筑工地使用的理想设备。