

# 镇江铝合金压铸件 金华铝业供应商

产品名称	镇江铝合金压铸件 金华铝业供应商
公司名称	镇江市金华铝业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	镇江市新区大港南233国道(葛丹公路89)号
联系电话	13905282589

## 产品详情

### 锌合金压铸件气孔缺陷的分析

锌合金压铸件在生产过程中往往由于质量管理中某个环节出现问题而导致铸件缺陷产生，较常出现的缺陷主要有气孔、水纹、冷隔等。就气孔缺陷而言，缺陷可以出现在铸件某一固定位置，也可以呈游离状；有时出现在铸件表面，有时则经烘烤、电镀后才显露出来；出现的时间也可以是经常出现，有时也会偶尔出现。同时，压铸生产过程与材料、工艺、设备、操作者和环境等因素有密切关系，常常给我们分析和解决气孔缺陷带来困难，不易从这些复杂的因素中找出其产生的原因和解决办法。

### 产生气孔缺陷主要原因确认与分析

在解决气孔缺陷之前，必须对气孔缺陷产生的原因进行分析

即操作者（人）、工艺方法、压铸机、材料和环境，并将这五方面定为影响铸件质量的五大原因，

模具设计可分为内浇道位置与方向的确定、浇注系统的设计、集渣溢流和排气道的开设等内容，这些都是关系到锌合金液进入型腔后的充填模式、空气是否被卷入液态金属流、液态金属进入型腔的速度和型腔的排气等方面，都是气孔缺陷形成的主要原因。

操作者——标准操作、技术熟练程度、教育培训情况、质量意识  
压铸机——机器状况、工作参数设定

工艺——铸件结构、模具设计与保养、温度控制、速度控制、时间控制、压力控制

材料——涂料质量及喷涂、金属料管理、合金成分控制  
环境——光线、噪声、温度与湿度、空气质量

每个原因可以再分为数个小原因。例如温度控制可分为浇注温度、鹅颈温度、模具温度；为了能分析出

引起铸件缺陷出现的根本原因，有时还必须在小原因的基础继续分析其更小的原因，如影响模具温度除了金属液温度外还有生产速度快慢、压铸件形状与大小、模具材料与结构，冷却水道尺寸与位置、冷却介质流量与种类、脱模剂质量与喷涂方式等。

从上面分析可知，影响锌合金压铸件产生的气孔缺陷的原因可以有很多，但在这些原因中有一部分是起主要作用的，称为主要原因，其他的则为非主要原因。由于气孔基本上是在压铸过程中空气没有完全排出型腔而被液态金属卷入或包容在金属内部而形成的缺陷。因此在一般情况下可以将那些非直接影响气孔产出和相对较稳定、较易控制的原因，如操作者、环境、压铸机中的机器状况、材料中的合金成分、金属炉料的管理视为非主要原因，但这些非主要原因如果在生产过程中不予重视或出现异常就有可能由非主要原因转化为主要原因。

### 锌合金压铸件生产时需注意的几个方面

#### 锌合金压铸件生产时需注重的几个方面

其一、首先在购买锌合金压铸件的组成部分时，有必要按照特定的金属比例：锌合金压铸件以锌为主导，其次参加定量的铝、镁、铜冶炼成契合厂房要求锌合金锭，合格的锌合金锭是出产合格的锌合金压铸件的根柢。

其二、锌合金锭要存放在洁净、单调的仓库，铝合金压铸件，避免因为湿润而变质，或许被外来污染物添加锌合金的杂质，这回添加出产锌合金压铸件的本钱。

其三、新的锌合金压铸件制作质料与水口等回炉料比例，新料与旧料的比例最i好在8比2，因为连续的合金重熔会构成铝和镁的损耗。

其四、从头熔解水口料的时分，有必要严格遵守温度不逾越四百三十摄氏度，避免镁和铝的不必要消耗。

其五、锌合金压铸件的制作坊最i好会合熔炉熔解锌合金锭，使得锌合金锭跟回炉料到达均衡比例，令熔剂和合金成分都得到有用使用，坚持恒温。

其六、制作锌合金压铸件的电镀废品和细屑都不能进入熔炉重熔。

### 如何选购优质的铝合金压铸件

随着科学技术的发展，对压铸件产品的安全性和造型美观的要求不断提高。铝合金压铸厂介绍根据使用的不同，对零件的质量的评价有所不同。具体来说，若零件在力学性能、几何形状、尺寸精度、缩孔、气孔、粗糙度等方面满足使用要求，就是合格品；此零件比图纸要求质量稍差些，但还能勉强使用，该零件就是次品。

如果完全不符合使用要求，该零件就是废品。如何生产出高质量的零件，对节约材料、能源和缩短制造工时，提高经济效益都有很大的意义。影响压铸件质量的因素影响压铸件质量的因素很多。如压铸机类

型及质量。压铸件几何结构及技术要求的合理性。模具的结构及操作人员的技术水平等。

设计者应首先充分了解用户的使用要求及工作条件，压铸件的受力情况，然后根据使用要求及工作环境选择适当的材质，了解其材质压铸性能等。在设计时，要特别注意在满足使用要求的前提下尽量使压铸件结构简单。壁厚适当均匀且留有必要的出模斜度，否则会导致压铸件上出现凹坑、气孔、缩松、欠铸、拉痕、裂纹、变形等缺陷。

压铸件是由模具压铸的，无疑模具的设计、加工、模具材料的选择等与产品质量有密切关系。模具结构不合理，无论从工艺上采取何种措施，也很难使产品合格。此外，模具材料、模具的加工精度、表面粗糙度、加工痕迹、热处理的微小裂口、氮化层厚度以及模具装配不当等都会影响产品的质量及模具寿命。

镇江铝合金压铸件-金华铝业供应商由镇江市金华铝业有限公司提供。镇江市金华铝业有限公司（[www.dyhdpg.com](http://www.dyhdpg.com)）是一家从事“铸件,锌合金压铸,铝合金压铸件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“金华铝业”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使金华铝业在铸件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！