

成都大型金属破碎机图片信赖推荐

产品名称	成都大型金属破碎机图片信赖推荐
公司名称	河南沃海重工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市上街工业园昆仑路2号
联系电话	13838098188 13838098188

产品详情

金属破碎机复合铸造的高铬铸铁锤头

它是在合金结构锻造的锤柄上，大型金属破碎机图片，复合浇铸上高铬铸铁，使锤头受冲击摩擦的部位为高铬铸铁材料，使锤柄部分有足够塑性，锤头端部有极高硬度和耐磨性能。

金属破碎机组合式锤头。设计者将锤头端部受冲击易磨损部分制成活动件，使维修者不必卸下整个锤头，只要拆装冲击头部的销轴，即可快速更换锤头端部易损件。该锤头的材质以选用高铬铸铁为多，也可选用其他耐磨材料。

撕碎机转子及板锤磨损失效处理办法

1) 修补转子体、更换板锤时，要求保持转子部件的平衡。为此，要做好下列准备工作：

将撕碎机上盖吊起，卸下三角胶带，清洗两端轴承座及轴承；

清洗后加注机械油，用手转动转子，直到灵活轻便为止；

转动转子时观察其平衡状况；

根据转子转动时的不平衡情况，确定焊补位置，做出标记；

将转子长度等分为若干段，每段长度约 200 mm，做出标记；

将待更换的旧板锤卸下，将新板锤逐个称重，并用粉笔记在该板锤上；

准备好手砂轮、电弧堆焊装置等。

2) 修补转子，配置板锤的操作步骤：

在等分好的转子一段整个圆周上，用手工电弧对磨损部位进行焊补；

当焊补到转子原设计尺寸后，停止焊补并用手砂轮磨平与板锤接触的那一面；

依照静平衡实验法，观察转子平衡状况。如仍有不平衡现象，可用手工电弧在原堆焊位置继续堆焊配重，直至转子平衡为止；

其他等分段转子的焊补，参照上述步骤进行；

把重量相同或相差很小的板锤沿修补好的转子周围对称配置安装，使转子有较好的平衡。

锤式金属破碎机在日常使用与维护中应特别注意哪些地方？

加强设备的管理与维护正确使用与科学维护是使设备始终处于良好状态，延长锤头使用寿命的有效途径。如果使用和维护不当，不仅容易引起设备故障，如振动、噪声、发热、磨损等，而且势必招致锤头的使用寿命降低。

金属破碎机调整板必须与设备装配图的位置相符，并把楔形螺栓装配固定。壁板安装前，应先把壁板支承瓦刮研好，清洗干净，涂上润滑油，再从下部进行装配。金属撕碎机拉杆安装时，应先将拉杆穿过后壁下部。一端用螺栓固定在活动颚板上，另一端装上弹簧垫圈用螺母拧紧。(3)由于锤头铸造时重量有误差，锤头使用过程中应根据电流的情况，按时倒眼、翻个，以使锤头均匀磨损和转子运转平衡。

成都大型金属破碎机图片信赖推荐由河南沃海重工机械有限公司提供。“撕碎机设备,金属破碎设备,移动式破碎站,制砂机设备,洗砂机”就选河南沃海重工机械有限公司(www.wohaimac.com)，公司位于：郑州市上街工业园昆仑路2号，多年来，沃海重工坚持为客户提供好的服务，联系人：刘经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。沃海重工期待成为您的长期合作伙伴！在面对压力的同时，还面对着来自方方面面的挑战，比如来自同行之间的挑战，来自客户的挑战以及来自内外部的大环境的挑战等。同时本公司(www.wohajixie.com)还是从事撕碎机，双轴撕碎机，两轴撕碎机的厂家，欢迎来电咨询。