

液压弯管机-扬子工具集团(江苏海力)专业生产

产品名称	液压弯管机-扬子工具集团(江苏海力)专业生产
公司名称	江苏海力机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 种类:冷弯机
公司地址	中国 江苏 泰州市 江苏省泰州市春晖路4-127号
联系电话	86 0523 86866573/86866591

产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	-
种类	冷弯机	型号	YZWG/WYQ
别名	-	用途	-
电动机功率	0.55-4 (kw)	外形尺寸	- (mm)
重量	1-0.5 (t)		

首页>企业产品>弯管机>液压弯管机

系列液压弯管机主要用于电力施工，公铁路建设，锅炉、桥梁、船舶、家俱，装潢等方面的管道铺设及修造，具有功能多、结构合理、操作简单、移动方便、安装快速等优点。本机器除了具备弯管功能外，还能将油缸作为液压千斤顶使用，相对于数控弯管设备而言具有价格便宜，使用方便的特点，在国内弯管机市场占据主导产品位置。扬子工具生产液压弯管机产品集世界先进技术于一身，以功能齐全、质量第一、技术先进、服务周到而深得广大用户的支持和赞誉。我公司是世界上生产液压弯管机产品技术领先、规格齐全的大型企业之一，具有世界先进水平。产品远销全国和国外多个国家和地区，生产液压工具最值得信赖，在生产技术和力量及产品质量上领先于同行。

请到我们主网站访问更多产品,详细资料及具体使用方法<http://www.yzgj.cn/pwgj.php>请将网址复制后粘贴到浏览器中再访问

ysdw电、手动液压弯管机 (22-114mm)	yzwg型电动液压弯管机 (22-159mm)	wqg/swg型手动液压弯管机 (22-114mm)	dgwqj滚动式弯管系列 (22-200mm)
液压弯管机开始用电动，速度快，结束用手动可精确弯管，在没电源时用手动,管子壁厚2-5mm>>>详细资料	液压弯管机铸钢模具，大流量泵站，用于管子壁厚5-12mm，相对于普通弯管机有寿命长等优点>>>详细资料	液压弯管机采用铸钢模具，用于管子壁厚2-5mm，速度较慢，价格低>>>详细资料	旋弯式，专为弯制薄壁管道而设计，用于管子壁厚0.5-4mm，可定制。>>>详细资料
dwg电动液压弯管系列 (22-114mm)	swg25手动弯管机 (10-25mm)		

请到我们主网站访问更多产品,详细资料及具体使用方法<http://www.yzgj.cn/pwgj.php>请将网址复制后粘贴到浏览器中再访问

yzwg/wyq型电动液压弯管机是一种新型的具有弯管功能及起顶功能的弯管工具。具有结构合理，使用安全，操作方便，价格合理，装卸快速，一机多用等众多优点，在国内液压弯管机市场占据很大份额。

一、结构及工作原理 由电动油泵（10），高压油管（12），快速接头（13），工作油缸（8），柱塞（7），弯管部件[包括上花板（3），下花板（14），模头（4），辊轴（2）]组成。由电动油泵输出的高压油，经高压油管送入工作油缸内，高压油推动工作油缸内柱塞，产生推力，通过弯管部件弯曲管子。

二、用途 电动液压弯管机适用于工厂、仓库、码头、建筑、铁路、汽车等按装管道和修理。它除了具有弯管功能外，还能卸下弯管部件（油缸）作为分离式液压起顶机使用。

三、液压弯管机技术参数-弯管性能表

参数型号	弯管范围mm	弯曲半径mm	弯管壁厚mm	额定工作压力 mpa	电压	
yzwg60 2寸	wyq60	22-60	4x管径	12	10mpa-40mpa	220v , 380v
yzwg90 3寸	wyq90	22-90	4x管径	12	10mpa-50mpa	220v , 380v
yzwg108 4寸	wyq108	22-108	4x管径	12	10mpa-50mpa	220v , 380v
yzwg159 6寸	wyq159	76-159	4x管径	12	10mpa-60mpa	220v , 380v
yzwg60b 2寸	wyq60b	22-60	6x管径	12	10mpa-50mpa	220v , 380v
yzwg90b 3寸	wyq90b	22-90	6x管径	12	10mpa-50mpa	220v , 380v
yzwg108b 4寸	wyq108b	22-108	6x管径	12	10mpa-50mpa	220v , 380v

注：特殊规格及要求可致电我公司，按要求定做。

四、液压弯管机使用方法及注意事项

1、使用方法：（1）参照电动油泵使用说明书。（2）先将工作油缸（8）旋入方档块（6）的内螺纹，使油缸后端装在支架上的车轮向下。（3）液压弯管机根据所弯管子的外径选择模头（4），套在柱塞（7）上，将两只辊轴所对应槽向着模头，然后放入相应尺寸的花板（3）孔中，再将上花板盖上，将所弯管子插入槽中，再将高压油管（12）端部的快速接头（13）活动部份向后拉并套在工作油缸（8）的接头上，将电动油泵（10）上的放油螺钉（11）旋紧，即可弯管。弯管完毕，放松放油螺钉，柱塞（7）即自动复位。

2、注意事项：（1）参照电动油泵使用说明书。（2）在有载荷时切忌将快速接头卸下。（3）液压弯管机是用油为介质，必须做好油及本机具的清洁保养工作，以免淤塞或漏油，影响使用效果。

1、车轮 8、油缸 2、辊轴 9、支架 3、上花板 10、电动油泵 4、模头 11、放油螺钉 5、连杆板
12、高压油管 6、方档块 13、快速接头 7、柱塞 14、下花板