

手动弯管机-扬子工具集团(江苏海力)专业生产

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 手动弯管机-扬子工具集团(江苏海力)专业生产 |
| 公司名称 | 江苏海力机械制造有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 是否提供加工定制:是 品牌:扬子工具 种类:冷弯机 |
| 公司地址 | 中国 江苏 泰州市 江苏省泰州市春晖路4-127号 |
| 联系电话 | 86 0523 86866573/86866591 |

产品详情

| | | | |
|----------|------------|------|---------|
| 是否提供加工定制 | 是 | 品牌 | 扬子工具 |
| 种类 | 冷弯机 | 型号 | wqg,swg |
| 别名 | - | 用途 | - |
| 电动机功率 | -(kw) | 外形尺寸 | -(mm) |
| 重量 | 0.1-0.5(t) | | |

首页>企业产品>弯管机

请到我们主网站访问更多产品,详细资料及具体使用方法<http://www.yzgj.cn/wqg.php>请将网址复制后粘贴到浏览器中再访问

一、概述：本厂生产的手动液压弯管机是参考日本同类产品设计并制造，液压部分用快慢手摇泵并设置超负荷卸荷机构及滤油器，故该机具有结构合理，重量轻、体积小、使用寿命长的特点，为建筑、化工、水暖、石油、煤炭等部门理想的手动弯管工具。二、性能参数：

| 型号 | 最大工作压力 | 最大工作行程 | 弯曲角度 | 油箱容量(15#机油) |
|----------|--------|--------|------------|-------------|
| wqj-g60 | 45mpa | 250mm | 90° a<180° | 1.2kg |
| wqj-g90 | 50mpa | 320mm | 90° a<180° | 2.5kg |
| wqj-g108 | 63mpa | 415mm | 90° a<180° | 4kg |

请到我们主网站访问更多产品,详细资料及具体使用方法<http://www.yzgj.cn/wqg.php>请将网址复制后粘贴到浏览器中再访问

yzwg/wyq型电动液压弯管机是一种新型的具有弯管功能及起顶功能的弯管工具。具有结构合理，使用安全，操作方便，价格合理，装卸快速，一机多用等众多优点，在国内液压弯管机市场占据很大份额。一、结构及工作原理由电动油泵（10），高压油管（12），快速接头（13），工作油缸（8），柱塞（7），弯管部件[包括上花板（3），下花板（14），模头（4），辊轴（2）]组成。由电动油泵输出的高压油，经高压油管送入工作油缸内，高压油推动工作油缸内柱塞，产生推力，通过弯管部件弯曲管子。二、用途 电动液压弯管机适用于工厂、仓库、码头、建筑、铁路、汽车等按装管道和修理。它除了具有弯管

功能外，还能卸下弯管部件（油缸）作为分离式液压起顶机使用。三、 液压弯管机技术参数-弯管性能表

| 参数型号 | | 弯管范围mm | 弯曲半径mm | 弯管壁厚mm | 额定工作压力 mpa | 电压 |
|-------------|---------|--------|--------|--------|---------------|-------------|
| yzwg60 2寸 | wyq60 | 22-60 | 4x管径 | 12 | 10mpa-40mpa | 220v , 380v |
| yzwg90 3寸 | wyq90 | 22-90 | 4x管径 | 12 | 10mpa-50mpa | 220v , 380v |
| yzwg108 4寸 | wyq108 | 22-108 | 4x管径 | 12 | 10mpa-50mpa | 220v , 380v |
| yzwg159 6寸 | wyq159 | 76-159 | 4x管径 | 12 | 10mpa-60mpa | 220v , 380v |
| yzwg60b 2寸 | wyq60b | 22-60 | 6x管径 | 12 | 10mpa-50mpa | 220v , 380v |
| yzwg90b 3寸 | wyq90b | 22-90 | 6x管径 | 12 | 10mpa-50mpa | 220v , 380v |
| yzwg108b 4寸 | wyq108b | 22-108 | 6x管径 | 12 | 10mpa-50mpa | 220v , 380v |

注：特殊规格及要求可致电我公司，按要求定做。

四、 液压弯管机使用方法及注意事项1、 使用方法：（1）参照电动油泵使用说明书。（2）先将工作油缸（8）旋入方档块（6）的内螺纹，使油缸后端装在支架上的车轮向下。（3）液压弯管机根据所弯管子的外径选择模头（4），套在柱塞（7）上，将两只辊轴所对应槽向着模头，然后放入相应尺寸的花板（3）孔中，再将上花板盖上，将所弯管子插入槽中，再将高压油管（12）端部的快速接头（13）活动部份向后拉并套在工作油缸（8）的接头上，将电动油泵（10）上的放油螺钉（11）旋紧，即可弯管。弯管完毕，放松放油螺钉，柱塞（7）即自动复位。2、 注意事项：（1）参照电动油泵使用说明书。（2）在有载荷时切忌将快速接头卸下。（3）液压弯管机具是用油为介质，必须做好油及本机具的清洁保养工作，以免淤塞或漏油，影响使用效果。

1、 车轮 8、 油缸2、 辊轴 9、 支架3、 上花板 10、 电动油泵4、 模头 11、 放油螺钉5、 连杆板
12、 高压油管6、 方档块 13、 快速接头7、 柱塞 14、 下花板