定制数控变频主动式冷轧带肋钢筋生产线

产品名称	定制数控变频主动式冷轧带肋钢筋生产线
公司名称	牡丹江市赛尔特实用机械设计院
价格	.00/个
规格参数	品牌:赛尔特 型号:SZL-Ⅲ 产品别名:冷轧肋
公司地址	黑龙江省牡丹江市阳明区平安街东五条路彩印综合楼
联系电话	13766669206 13766665603

产品详情

品牌	赛尔特	型号	SZL-Ⅲ
产品别名	冷轧肋	产品用途	加工钢筋
种类	冷轧钢筋		

本院在自主研发的冷轧肋第二代《主动式lzy50型三辊冷轧带肋钢筋机组》的基础上，研制成功第三代《主动式szl-iii型数控变频冷轧带肋钢筋机组》。

利用该设备可对热轧盘条进行冷轧带肋加工作业，轧制出的带肋钢筋直条，肋形均匀、饱满，完全符合国家gb13788-92标准。在轧制过程中，实现钢筋较大的延伸，节省钢材，降低建筑成本

该机由计算机控制，变频电机驱动，采用触摸屏操作，实现人机对话，普通工人就可以操作。真正做到简约、节能、高效。

szl—iii型冷轧带累钢筋机组的特点：

1、整机电功率26kw，出条最高速度70米/分，比普通轧机节电50%以上。

2、独特的调直系统，高速液压自动定尺剪切。

3、延伸率极高，可达45%以上。而其它形式的设备只能达到20%左右。

4、采用主动旋转的轧辊自动咬入盘条、除鳞、轧肋变形、定尺剪切一次连轧完成。

5、参数由触摸屏一次性输入五组数据，并可以在工作进行中继续补充输入参数，不需要停机设定。

6、采用乳化液对轧辊、齿轮、轧件冷却润滑，循环使用，减少粉尘污染、减轻噪音污染、无废水污染。

7、完善的安全保护功能，使机组运行安全、可靠。

8、齐全的轧辊拆装工具，使更换轧辊变得迅捷、容易。

9、该机整体结构紧密（外形尺寸长3500mm；宽1650mm；高1200mm），采用整体式底座,能适应简单平整过的狭小场地上工作，不需要打地基，机架刚度高，可以整体吊装搬迁。是建筑工地使用的理想设备。