

血液透析中心污水处理设备好用装置

产品名称	血液透析中心污水处理设备好用装置
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	40000.00/台
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	中国(山东)自由贸易试验区青岛片区辛安街道团结路789号(注册地址)
联系电话	18653604536 18653604536

产品详情

血液透析中心污水处理设备专业装置

工艺特点 地理式医院污水处理设备有着十多年的使用历史，现有多台套的应用实践，为国家推广产品。用户遍及全国各地及出口东南亚等地，享誉国内外。地理式医院污水处理设备特性如下采用A/O生物接触氧化工艺为主体工艺，A级池内设置弹性立体填料，O级池内设置立体柱状弹性填料，比表面积大，微生物活性高，能快速去除有机污染物，脱氮效果好。填料比表面积为普通固体填料的16—20倍，缩短生化时间，大大缩小占地面积。设备可埋入地下：基本不占地表面积，无需盖房、保温，地表可绿化走车。管理维护方便。对周围环境影响小。系统控制系统采用进口PLC机，具有自动化程度高，操作管理简单等特点。

设备技术 设备内配有水下曝气，通过水流推动，形成双功能曝气。处理污水时，污水从装置顶部流入曝气区，曝气机水下曝气并推流搅动污水，进入的污水很快与原有的混合液充分混合，大限度地适应进水水质的变化。曝气机通过水流推动和水下曝气双重功能，使曝气区污水有规律地循环流动，提高污水中的溶解氧含量。

由于污水在曝气区不断循环流动，区内各点水质比较均匀，微生物的数量、性质基本相同，因此曝气区各部分的工作情况几乎一致。这就把整个生化反应控制在良好的同一条件下。有机物被微生物逐步降解，污水得到净化。净化效率高：COD去除率在85%~90%，出水各项指标达到国家《小型污水处理厂污染物排放标准》(GB18918—2002)的二级或一级(B)标准，可达标排放。目前可根据客户要求进一步配套，作臭氧强氧化深度处理，达到《城市污水再生利用景观环境用水水质标准》(GB/T 18921—2002)标准，再生利用。工艺流程叙述：废水自流进入调节池，调节池不仅起水量调节作用，同时对水质起均化作用。

血液透析中心污水处理设备专业装置废水泵将废水提升至一体化污水处理设备。接触氧化池：初沉后水自流至接触池进行生化处理，接触池分两个池，一个缺氧池，一个好氧池，在传统的废水生物处理技术中，泥水分离是在二沉池中靠重力作用完成的，其分离效率依赖于活性污泥的沉降性能，沉降性越好，泥水分离效率越高。而污泥的沉降性取决于曝气池的运行状况，改善污泥沉降性必须严格控制曝气池的

操作条件，这限制了该方法的适用范围。

由于二沉池固液分离的要求，曝气池的污泥不能维持较高浓度，一般1.5~3.5g/L左右，从而限制了生化反应速率。水力停留时间（HRT）与污泥龄（SRT）相互依赖，提高容积负荷与降低污泥负荷往往形成矛盾。系统在运行过程中还产生了大量的剩余污泥，其处置费用占污水处理厂运行费用的25%~40%。传统活性污泥处理系统还容易出现污泥膨胀现象，出水中含有悬浮固体，出水水质恶化。针对上述问题，MBR将分离工程中的膜分离技术与传统废水生物处理技术有机结合，大大提高了固液分离效率，并且由于曝气池中活性污泥浓度的增大和污泥中特效菌(特别是优势菌群)的出现，提高了生化反应速率。

同时，通过降低F/M比减少剩余污泥产生量（甚至为零），从而基本解决了传统活性污泥法存在的许多突出问题。总磷（以P计）8mg/L生化处理采用A/O两级处理工艺，池内加装生化填料，并采用鼓风曝气。降解COD、BOD，提高废水的可生化性；并由反硝化疑团莫释对好氧池回流来的NO₂-和NO₃-进行处理，使之转化为N₂放出。缺氧段是脱氮工艺的关键部位，目前采用加填料(载体)的生物处理方法，其脱氮效果*****，经济可靠。

血液透析中心污水处理设备专业装置总的来说，在环境工程中开展环境评价工作，不但可以为人们的生活带来便利，还可以考虑人们的实际生活需求，科学性的采取措施方法，最终实现理想型环保工程。此外，环保工程有其独特的行为和价值，还具有积极的导向作用，在强调保护环境的基础上，还注重环境预防。也就是说它会在具体的技术和措施层面上，对未来环境的影响展开预测，进而为将来环境工程的开展提供科学的参考依据。这也是基础的环境保护工作和未来宏观的环境工程发展之间不可或缺的纽带。