

数控冷轧肋筋、弯箍机组 赛尔特

产品名称	数控冷轧肋筋、弯箍机组 赛尔特
公司名称	牡丹江市赛尔特实用机械设计院
价格	.00/个
规格参数	品牌:赛尔特 型号:LZA-50型 产品别名:带肋箍筋
公司地址	黑龙江省牡丹江市阳明区平安街东五条路彩印综合楼
联系电话	13766669206 13766665603

产品详情

品牌	赛尔特	型号	LZA-50型
产品别名	带肋箍筋	产品用途	肋筋、箍筋、带肋箍筋
种类	钢筋弯曲机		

为适应当前飞速发展的建筑业的需要，采用当代先进科学技术，研制成功钢筋冷轧带累、数控弯箍多功能组合机组。

该机运行平稳、可靠；能实现一边形到八边形不同尺寸不同角度的钢筋加工，弯箍尺寸精准，形状一致，平整；轧制出的带累钢筋直条，肋形均匀，直条符合国家标准。

该机整体结构设计合理，机架刚度高，设备维护简单，使用成本低。适合简单平整过的基础上工作，不需要打地基。设备采用整体式底座，所以移动场地极为方便，可整体吊装搬迁，是建筑工地使用的理想设备。

该机配置的数字式交流永磁同步电机伺服驱动器采用了国际上先进的dsp芯片（数字信号处理）对电机的位置、转速、转矩进行数字化智能控制。它采用了智能功率igbt模块，大大提高了整机的可靠性，具有集驱动、保护、功率交换于一体的优点；采用优化的pwm生产技术，输出谐波小；能实现位置控制、速度控制、转矩控制；丰富的保护功能，使驱动器及周边设备的使用寿命更长。

技术指标：

- 1、送料速度 25 - 40米/分
- 2、送料精度 ± 1 毫米

- 3、弯曲速度 10 - 180转/分
 - 4、弯曲精度 ± 1 度
 - 5、加工钢筋直径 6 - 12毫米
 - 6、加工箍筋最小尺寸 150 × 70毫米
 - 7、加工箍筋最大尺寸（对角线长度） 1200毫米
 - 8、配套电机：2.9kw弯曲伺服电机一台22kw牵引伺服电机一台
3kw气泵一台，冷却水泵150w二台
- 电源电压： ac380 v
- 9、箍筋生产率：200 × 200方形钢筋 720个/小时
 - 10、直条生产率：最大速度40米/分