

# 工作点检系统 维护点检系统 设备管理专家

产品名称	工作点检系统 维护点检系统 设备管理专家
公司名称	青岛东方嘉仪电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市李沧区万年泉路237号中海国际大厦2507
联系电话	13791934995

## 产品详情

### 点检系统工厂点检系统

点检工作操作流程：

点检工作同其他定期工作一样，亦遵循PDCA闭环工作流程。点检员在工作中遵循：计划（Plan）、实施（Do）、检查（Check）、措施反馈（Act），提高点检管理水平和工作效率。

通过对设备正常运行的传动部位和防护装置以及关键设备和关键部位实行管理制度化、操作技术规范化的检查维护工作，做到准确地掌握设备运行状况和劣化损失程度，及时消除隐患，保持设备完好性能，保障生产安全稳定地进行。

智能点检仪可以抄录设备运行时过程控制仪表显示的工艺参数（如：电压、电流、温度压力、流量等）和观察量（如漏油、异响、部件松动、润滑状况等），可以配合测振传感单元（即小蘑菇）进行温度、振动（加速度、速度、位移、包络及FFT谱）的测量。

设备已投入中，要亡羊补牢

企业及其设备管家体系已认真做好设备选型工作，使购人设备符合企业要求，但作业设备，使用中也会还是会坏的，这是正常现象也是可以理解的。那么，企业的设备管家体系的成员，就要做到:有了问题要及时处理、补教才行。应针对以下四种故障，一一应对解决。

点检系统

什么是奶站点检？

奶站点检目的：

为促进奶站的规范化管理，智能点检系统，依据公司的《奶站管理制度》，落实各级人员对奶站的监督指导作用，保障奶源质量，维护公司的利益，制定本管理规定。

奶站点检分类：

- 1) 日常点检：奶站驻站员负责奶站的日常点检。
- 2) 定期点检：由奶源管理人员与品控部门负责奶站的定期点检。
- 3) 管理点检：公司领导负责奶站的管理点检，并做好点检记录。

奶站点检周期：

- 1) 日常点检：周期为一周至少一次。
- 2) 定期点检：奶源管理人员的点检周期为一周二次，品控部门的点检周期为半个月一次。
- 3) 管理点检：周期为一个月一次。

企业“产品作业时间”一刻也不能停的情况下，如何实施检、维修？例如：各大报社，工作点检系统，晚上要通宵达旦地抢着编辑新闻，维护点检系统，凌晨2点到4点，是雷打不动的印报时间，一刻也不能停顿。又如，F1它本身就在比赛驾车的快慢，在赛程中，车突然发生故障，是如何修复的。在提前一圈告知专业检修团队，几秒钟就停在面前，几个人马上扑上去，各就各位、有条不紊地将车抬起来，四个人加油、每条轮胎三个人，一个拧螺栓，工厂点检系统，一个拆旧胎，另一个推进新轮胎，再加上维护驾驶室、防火和总指挥，前前后后十几秒钟，车就又奔驰在比赛的跑道上了。其他还有一些果品的榨汁企业，当水果没有成熟和采摘下来时，企业可以说没有任务，但成批娇嫩的鲜果下来时，也是一刻也不能停止作业。那时，企业对产品作业线设备的维修，只能是“事后维修”，维修施工人员，要做好充分准备，就地围绕着产品作业线设备，实施故障后的紧急抢修，而且要越快越好，以尽量缩短作业设备的停产时间。

点检管理系统技术方案

设计原则和设计所依据的规范及标准

1. 《设备点检管理系统》为安全生产综合信息管理平台，实现对生产设备的安全管理。
2. 标准化：为企业建立现场设备点检的标准。
3. 建立缺、故障、原因、方法的企业知识库。
4. 设备状态预测: 利用数理统计分析方法，可对设备历史技术状态数据依一定的曲线进行拟合，绘制出相应的变化曲线或依一定的曲线建立回归方程，据此依状态判定标准或准则对剩余寿命做出正确估计，推测、预估该设备在何时达到某种状态或某时发展为何种状态；

智能点检仪可以抄录设备运行时过程控制仪表显示的工艺参数（如：电压、电流、温度压力、流量等）和观察量（如漏油、异响、部件松动、润滑状况等），可以配合测振传感单元（即小蘑菇）进行温度、振动（加速度、速度、位移、包络及FFT谱）的测量。

工作点检系统-维护点检系统-设备管理专家由青岛东方嘉仪电子科技有限公司提供。青岛东方嘉仪电子科技有限公司（[www.i-pms.com.cn](http://www.i-pms.com.cn)）为客户提供“点检仪,巡检仪,设备管理,点巡检管理系统,点检管理系统”等业务，公司拥有“北京时代TIME,德图testo,JENCO,上海任氏,南通”等品牌。专注于分析仪器等行业，在山东青岛有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：东方嘉仪。