

广州锌合金抛光设备 八溢可代替30人工 环保锌合金抛光设备

产品名称	广州锌合金抛光设备 八溢可代替30人工 环保锌合金抛光设备
公司名称	东莞市八溢自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇林村社区田心41号
联系电话	15282129198

产品详情

锌合金的工艺流程：

用压铸机将锌合金加热到融化状态、大概为450度左右，调整好模温、等参数即可开始压铸作业

1.压铸毛坯，去边料，待压铸产品出来后去掉排气口或合模线上的飞边。

2.冷却冲水口，模具压铸完成后冷却成型的过程。

3.批锋处理，是将锌合金产品去掉大毛边、批锋。

5.抛光，是件锌合金有表面要求的部分、抛光、打磨、让这些表面光亮平滑

6.电镀，是指锌合金的后期处理、让锌合金表面既有好看的外表，又有防止锌合金氧化延长锌合金使用寿命。

八溢自动化设备有限公司生产的等离子锌合金抛光设备、环保无污染、环境干净舒适、无粉尘、无噪音，是当今理想的抛光设备。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市八溢自动化设备有限公司

锌合金上漆

上漆可以用于装饰品、防护、标志。上漆也可隐藏一部分锌合金压铸件的表面缺陷如沙孔轻微划痕，使产品表面更有质感。这一工艺过程中，油漆的浓度、喷涂量、喷涂的方式要严格遵守操作规范、遵循先后下、先小面后大面的原则，以避免出现橙皮、砂眼、哑色、聚油、甩油等等不良。

八溢自动化设备有限公司主要是生产的等离子锌合金抛光设备、环保无污染、环境干净舒适、无粉尘、无噪音，是当今理想的抛光设备。

锌合金晶间腐蚀

锌合金金属晶粒之间的边界内产生的腐蚀。晶间腐蚀开始在锌合金压铸件表面产生，而后沿着颗粒边界延伸至锌合金压铸件内部，高温、潮湿的环境会加快晶间腐蚀的危害，晶间腐蚀会使铸件膨胀、变形，严重的甚至开裂、破碎，同时机械性能也变差，晶间腐蚀会引起电镀气泡。产生主要的原因是锌合金的铅、镉、锡等杂质元素超标，铅、镉、锡会聚集在晶粒交界处导致晶间腐蚀，锌合金的金属基体因晶间腐蚀而破碎。预防锌合金压铸件晶间腐蚀的方

- 1、主要是控制合金原料中有害杂质含量，特别是铅 $<0.003\%$ 。注意废料带来的杂质元素。
- 2、降低铅、镉、锡等有害金属的含量。
- 3、加入稳定化元素铌，钛等金属元素。
- 4、工艺上应采用低的热输入量，避免在500 ~ 850 区间长时间停留或做焊后热处理。

八溢自动化设备有限公司生产的等离子锌合金抛光设备机是解决锌合金抛光这方面问题、可以有效的去除表面的杂质、抑制晶间腐蚀的产生。