

压铸件生产 烟台压铸 永骏杰机械有限公司

产品名称	压铸件生产 烟台压铸 永骏杰机械有限公司
公司名称	天津市永骏杰机械零部件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市静海县沿庄镇东禅房村北300米处
联系电话	13602005229

产品详情

天津市永骏杰机械零部件有限公司，烟台压铸，是一家专业提供铝合金压铸和锌合金压铸以及各种金属冲压制品的企业。

铝合金压铸件的质量控制介绍

不断发展和应用的新技术和新材料在金属铸造行业，一些有色金属产品及配件，如工业产品、电子通信产品、家用电器、玩具、小形状的特点，重量轻，复杂的形状和薄壁，采用压力铸造生产的方法。

压力铸造具有效率高、材料利用率高、产品质量稳定等优点，应用领域十分广阔，前景广阔。

特别值得一提的是采用铝合金材料压铸而成，现已广泛应用于汽车、摩托车箱体、气缸、轮毂、阀体等配件，过去用铸造铝合金制成的零件，已逐渐被压铸铝合金零件所取代。

由于压铸生产的特点，铸件的质量在生产、管理、模具，冶炼技术的影响等，如果控制不好，压铸报废率非常高，造成资源的浪费，严重影响经济效益和产品质量。

天津市永骏杰机械零部件有限公司，是一家专业提供铝合金压铸和锌合金压铸以及各种金属冲压制品的企业。

常用压铸件的调整和问题处理

产生原因：

- 1、压铸模温度太低；
- 2、金属液温度低；
- 3、压机压力太小；
- 4、金属液不足；压射速度太高；
- 5、空气排不出来。

调整方法：1-2、提高压铸模，压铸生产厂家，金属液温度；

- 3、更换大压力压铸机；
- 4、加足够的金属液，减小压射速度，加大进料口厚度。

天津市永骏杰机械零部件有限公司，是一家专业提供铝合金压铸和锌合金压铸以及各种金属冲压制品的企业。

锌合金电镀起泡。电镀不良可由电镀工艺和压铸件表面质量等因素引起。压铸件应保证表面质量良好，不能有疏松、裂纹、气孔、气泡、缩孔、冷纹等缺陷，否则电镀后铸件表面易起泡，压铸厂，电镀层与基体脱离。电镀前进行研磨及抛光时，注意不要研磨过度。因为压铸件在凝固过程中，表面因急冷而形成一层致密的冷硬层，压铸件生产，而内部组织则可能有气孔、缩孔等缺陷。研磨时不要磨去这个良好的表层，否则电镀时会出现麻点、气泡等。另外，抛光轮不要压得太紧过热，防止研磨剂与产品粘连，造成产品电镀不良。

压铸件生产-烟台压铸-永骏杰机械有限公司由天津市永骏杰机械零部件有限公司提供。天津市永骏杰机械零部件有限公司（www.tyjijx.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。永骏杰——您值得信赖的朋友，公司地址：天津市静海县沿庄镇东禅房村北300米处，联系人：马总。