

# 预应力波纹管设备报价 预应力波纹管设备 锋达塑机

产品名称	预应力波纹管设备报价 预应力波纹管设备 锋达塑机
公司名称	青岛锋达塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市胶西工业园西外环
联系电话	15269268807

## 产品详情

桥梁预应力波纹管设备的生产和制作严格按照国家标准，预应力波纹管有行业的标准和国家的标准，锋达塑机设计桥梁预应力波纹管设备的时候要考虑到这些标准，预应力波纹管设备，制作的设备在使用的过程中要生产出合格的管材，符合管材的企业标准和行业的技术规范。

我们不断的改进预应力波纹管设备的机器外观和内部的结构，让生产使用者感到机器的操作方便和机器设备的节能。许多预应力波纹管设备的制作者，不考虑预应力波纹管设备的技术参数，只是提高波纹管设备的配置，制作的机器过大，功率大，产能没有提高，所以增强了投资者的投资，没有更好的效益，锋达塑机提高技术参数，提高设备性能，高速预应力波纹管设备，更好的生产。

预应力金属波纹管圆管设备由青岛锋达塑机生产，研发。 我司多年从事预应力波纹管圆管设备研发。

### 预应力金属波纹管圆管设备

预应力金属波纹管圆管设备专门用来生产圆形的预应力金属波纹管产品，直接卷制生成圆管产品。

预应力金属波纹管圆管设备的生产流程：原料 清洗槽 导带架 成形轧辊 缠绕模头 咬边扣压 成管 切割。

预应力金属波纹管圆管设备的工作原理:将 $0.23 \sim 0.4 \times 36 \pm 0.5$ 钢带进入含乳化油的水槽;在过导带架，控制钢带偏向;进入四组成形轧辊，压模成双波呈半圆(加强筋)，预应力波纹管设备报价，左侧向上折，右侧向下折的形状;再缠绕于模头上，经翻边轮挤、压边轮压，使向上折和向下折边紧扣让直齿压花轮压痕，双边咬合后，经压紧轮压实即形成紧密相扣的波纹管。连续卷成延伸至达到合乎要求的长度，当管端接触行程开关时，主电机会自动停下;然后用切割机切断即完成一根管的制作。再起主电机作下一根波纹管。

- 1.塑料波纹管原料应使用原始粒状原料。严禁使用粉状和再造颗粒状原料。高密度聚乙烯(HDPE)应满足GB/T11116的要求，(PP)应满足GB/T18742.1的要求。
- 2.塑料波纹管的外观应光滑，色泽均匀，内外壁不允许有隔体破裂、气泡、裂口、硬块及影响使用的划伤。
- 3.塑料波纹管环刚度不小于6kN/m<sup>2</sup>局部横向荷载塑料波纹管承受横向局部荷载时，预应力波纹管设备配置，管材表面不应破裂;卸荷5min后管材残余变形量不得超过管材外径的10%。

青岛锋达塑机成产的桥梁预应力波纹管设备，性能稳定可靠，环保节能。

预应力波纹管设备报价-预应力波纹管设备-锋达塑机(查看)由青岛锋达塑料机械有限公司提供。青岛锋达塑料机械有限公司(www.qingdaofengda.com)实力雄厚，信誉可靠，在山东青岛的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领锋达塑机和您携手步入辉煌，共创美好未来！