# 铁基粉末压制成型 金属粉末压制成型 金聚铁基压制成型产品

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 铁基粉末压制成型 金属粉末压制成型<br>金聚铁基压制成型产品 |
| 公司名称 | 山东金聚粉末冶金有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省乳山市城区工业园日照路96号 |
| 联系电话 | 18263169522 |

# 产品详情

**金属粉末压制成型**

高速压制作为介于传统粉末成形和粉末锻造之间的工艺，其优势是明显的。由于具有良好的性价比，应用范围比较广泛。具体而言，金属粉末压制成型，其优势有:较高的且分布均匀的密度，铁基粉末压制成型，高生产率，
可以生产几公斤的大零件，较小的弹性后效和较高的精度，可以生产长径比较大的零件(长径比可达6.0)。

高速压制技术目前尚在不断开发之中，在开发的初期仅仅能成形没有台阶的直桶类简单零件，而现在已经开发出了能成形一个台阶的较复杂零件。但是对于其他形状更复杂的零件目前尚不能生产，这也是高速压制技术受到局限的重要原因。

“ 上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站 或致电我们了解"。

**金属粉末压制成型---热压**

金属粉末压制成型是一种将模压与烧结相结合的成形方法。因为金属和合金粉末在高温下塑性好，容易变形，所以热压制品通常比冷压烧结制品更致密，强度也较高。热压可在大气、保护气氛或真实条件下进行。加热方式主要有三种：传导、感应和电阻加热。制品的密度与热压温度、压力和时间有关。但是，金属粉末压制成型技术，当热压温度高到材料中出现液相时，压力就不能太大了。否则液相组分会被挤出，这不仅能引起材料成分的改变，而且会严重地损坏模具。热压只要配备有加热系统的压机和耐高温的模具即可。常用的模具材料为石墨。由于热压所需要的压力较小，产品致密，尺寸准确，因此常用于生产硬质合金轧辊、顶锤等大型零部件。热压还适用于生产烧结性很差的金属陶瓷等材料。热压的缺点是生产率低，成本较模压成形高。

，“ 上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解"。

高速压制的致密化主要通过由液压控制的冲锤产生的强烈冲击波来实现，冲锤的质量和压制时的速度决定了冲击功的大小和致密化程度。由于采用液压控制，安全性能较高。通过合适的工艺控制，可以避免非轴向的反弹引起压坯的微观缺陷。

对于高速压制，进行多次压制是可能的，而传统压机在一次压制后的重复压制密度不会显著增加。因为4 kJ的冲击功与2次2 kJ的冲击功，金属粉末压制成型工具配件，其压制密度是相同的。因此，可以采用中等压机经多次压制达到高密度。多次冲击压制也可以快速完成，因为每次冲击的间隔时间小于300 ms。这种压机可以用计算机准确控制冲锤的行程和冲击功，由其压制的零件生产工艺与传统的成形工艺大体一致。

“ 上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站 或致电我们了解"。

铁基粉末压制成型-金属粉末压制成型-金聚铁基压制成型产品由山东金聚粉末冶金有限公司提供。山东金聚粉末冶金有限公司（www.sdjinju.com）位于山东省乳山市城区工业园日照路96号。在市场经济的浪潮中拼博和发展，目前山东金聚粉末冶金在粉末冶金元件中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。山东金聚粉末冶金取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。山东金聚粉末冶金全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.whwhjyz.com）还是从事钨合金渔坠，钨合金渔坠厂家批发，优质钨合金渔坠的厂家，欢迎来电咨询。