

中山市古镇钢结构公司，铁皮棚搭建

产品名称	中山市古镇钢结构公司，铁皮棚搭建
公司名称	佛山市华粤钢结构有限公司
价格	150.00/平方
规格参数	中山市钢结构:20-1 中山市搭棚:20-2 钢结构施工队:50-4
公司地址	佛山市南海区平洲石洛沙工业区110号
联系电话	13288252676

产品详情

8.5.1 边缘加工可采取气割和机械加工方法，对边缘有特殊要求时宜采取精致切割。

8.5.2 气割或机械剪切的零件，需要进行边缘加工时，其刨削量不应小于2.0mm。

8.5.3 边缘加工的许可倾向应符合表8.5.3的规矩。

表8.5.3 边缘加工的许可倾向

8.5.4

焊缝坡口可采取气割、铲削、刨边机加工等方法，焊缝坡口的许可倾向应符合表8.5.4的规矩。

表8.5.4 焊缝坡口的许可倾向

项目

许可倾向

坡口角度

$\pm 0.5^\circ$

钝边

$\pm 1.0\text{mm}$

8.5.5 零部件采取铣床进行铣削加工边缘时，加工后的许可倾向应符合表8.5.5的规矩。

8.7.1 螺栓球宜热锻成型，加热温度宜为1150 ~ 1250 ，终锻温度不得低于800 ，成型后螺栓球不应有裂纹、褶皱和过烧。

8.7.2 螺栓球加工的许可倾向应符合表8.7.2的规矩。

表8.7.2 螺栓球加工的许可倾向(mm)

注：r为螺栓球半径；d为螺栓球直径。

8.7.3 焊接空心球宜采取钢板热压成半圆球，加热温度宜为1000 ~ 1100 ，并应经机械加工坡口后焊成圆球。焊接后的成品球外表应润滑平坦，不应有部分凸起或褶皱。

8.7.4 焊接空心球加工的许可倾向应符合表8.7.4的规矩。

表8.7.4 焊接空心球加工的许可倾向(mm)