

# 中山市简易厂房，钢结构阁楼平台安装公司

产品名称	中山市简易厂房，钢结构阁楼平台安装公司
公司名称	佛山市华粤钢结构有限公司
价格	150.00/平方
规格参数	中山市钢结构:20-1 中山市搭棚:20-5 钢结构施工队:50-4
公司地址	佛山市南海区平洲石洛沙工业区110号
联系电话	13288252676

## 产品详情

8.4.1 改正可采取机械改正、加热改正、加热与机械结合改正等方式。

8.4.2 碳素构造钢在环境温度低于 $-16$ 、低合金构造钢在环境温度低于 $-12$ 时，不应进行冷改正和冷曲折。碳素构造钢和低合金构造钢在加热改正时，加热温度应为 $700 \sim 800$ ，最低温度严禁超越 $900$ ，最低温度不得低于 $600$ 。

8.4.3 当零件采取热加工成型时，可依据资料的含碳量，抉择不同的加热温度。加热温度应掌握在 $900 \sim 1000$ ，也可掌握在 $1100 \sim 1300$ ；碳素构造钢和低合金构造钢在温度分手降落到 $700$ 和 $800$ 前，应完结加工；低合金构造钢应天然冷却。

8.4.4 热加工成型温度应平均，同一构件不应重复进行热加工；温度冷却到 $200 \sim 400$ 时，严禁捶打、曲折和成型。

8.4.5 工厂冷成型加工钢管，可采取卷制或压抑工艺。

8.4.6 改正后的钢材外表，不应有显著的凹痕或伤害，划痕深度不得大于 $0.5\text{mm}$ ，且不应超越钢材厚度许可负偏向的 $1/2$ 。

8.4.7 型钢冷改正和冷曲折的最小曲率半径和最大曲折矢高，应契合表8.4.7的规则。

表8.4.7 冷改正和冷曲折的最小曲率半径和最大曲折矢高(mm)

注：r为曲率半径；f为曲折矢高；l为曲折弦长；t为板厚；b为宽度；h为高度。

8.4.8 钢材改正后的许可偏向应契合表8.4.8的规则。

表8.4.8 钢材改正后的许可偏向(mm)

8.4.9 钢管曲折成型的许可偏向应契合表8.4.9的规则。

表8.4.9 钢管曲折成型的许可偏向(mm)