

挖掘式隧道扒渣机厂家 一手机型全质量升级 东阳隧道扒渣机厂家

产品名称	挖掘式隧道扒渣机厂家 一手机型全质量升级 东阳隧道扒渣机厂家
公司名称	湖北玖博机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市高新区深圳工业园武坡4组
联系电话	18871061166 18871061166

产品详情

襄阳生产的80扒渣机不仅操作简单灵活更节能环保省电，电机功率是15KW，皮带输送，隧道扒渣机厂家定制，扒渣工作动力充足，而且对于整机的安全性设计厂家也有着重考虑假如设计，保证矿山80扒渣机的使用不会有安全隐患。

扒渣机是目前隧道挖掘工程中性价比比较高的扒渣机械，首先价格不贵，一台扒渣机6到八万不等，但是耐用，起码用上三年不换新。如果工程量比较大一年以上，或者专业承接隧道挖掘的工程商，用起来是很好的，矿用隧道扒渣机的工作量相当于20个人工的工作量，工作效率也比半自动的电耙子高出5倍多，高效的出渣也帮矿山节约了不少成本

夏季由于温度过高，加上扒渣机常年不休在井下高温工作，6-9月份是扒渣机频发故障的高峰期，因为本身系统扒渣过程过度产热，加之矿井底层散热通风受阻，内外环境夹击定会引发矿山扒渣机出现各种问题。

所以夏季矿山施工要注意什么：

1，扒渣机工作几小时之后要停机休息，温度过高会迅速减少扒渣机的使用寿命，即使扒渣机自带的散热系统也会来不及散去大量热。

2，同样是散热问题，扒渣机内部散热作用不明显时，可以用外部散热协助，放置大功率散热器协助。

3，每天检查扒渣机电器配置，因为高温，扒渣机的重要配件会受到损害，日常维护更要每天一做，扒渣机故障配件及时检查更新更换。

4，夏季比较干燥，检查好矿山所有用电配置的线路安全，挖掘出渣工程检查设备电路问题，隧道扒渣机

厂家直销，保证人员施工安全还是重中之重。

四川矿用扒渣机械，四川煤矿爬渣机，江北隧道扒渣机厂家，四川液压爬渣机

不能行走、换挡压力波动剧烈的故障，故障时好时坏是什么情况：

判断故障：

检查行走泵吸油滤网。

卸下滤网后，发现滤网表面有大量的铝屑，说明正是这些铝屑造成了行走泵吸油不足，而行走泵供油不足则导致了换挡压力过低

处理方法3步：

- 1，挖掘式隧道扒渣机厂家，将泵轮及导轮端面和毛刺磨平，紧固好泵轮和导轮的锁紧螺母，清洗泵轮、导轮及涡轮轴等零件；
- 2，将涡轮沿轴向车去1.5mm，锐角倒钝（不得伤及叶片），清洗各零件后装上涡轮，紧固涡轮紧定螺栓；
- 3，检查泵轮和涡轮之间的间隙；彻底清洗变速器油底壳、行走泵吸油滤网及壳体、回油滤油器，将所有的零部件按要求装复。

最后，试机，各挡位油压正常，牵引力较修理前增大，工作一段时间后油温仍正常，则故障已消除。

挖掘式隧道扒渣机厂家-一手机型全质量升级-东阳隧道扒渣机厂家由湖北玖博机械制造有限公司提供。挖掘式隧道扒渣机厂家-一手机型全质量升级-东阳隧道扒渣机厂家是湖北玖博机械制造有限公司（www.hbjbbzj.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李虎。同时本公司（www.xyjbbzj.cn）还是从事遵义隧道扒渣机，六盘水矿用扒渣机，毕节扒渣机的厂家，欢迎来电咨询。