

污泥输送泵供应 泰安腾峰环保 输送泵

产品名称	污泥输送泵供应 泰安腾峰环保 输送泵
公司名称	泰安市腾峰环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市灵山大街九州写字楼B段
联系电话	18954879677

产品详情

在不同的选矿工程中，尾矿输送系统的设计也是多种多样的。大部分选矿工程建在丘陵山区，输送高差大，要求泵的扬程较高还不能过载；还有矿山规模越建越大，再加上有时遇到矿石品位低，产生尾矿量较大，随之带来的输送矿浆量加大，按照优选方法选择出相适宜的浆体输送泵是十分必要的。

具体到每一项工程设计，要因地制宜深入现场踏勘，根据浆体泵的性能特点。作出技术先进、运行安全可靠的浆体输送系统设计，保证整个选矿厂的安全生产。

膏体泵输送在超长距管道里输送，极易发生离析、断层和堵管。一次堵管的清理费用，就达百万。膏体泵输送如何顺利“抵达”采空区，污泥输送泵运行，成为整个项目最关键的难点。

膏体泵主要由执行部分、液压动力部分和控制部分、润滑部分、冷却部分等组成，执行部分采用双液压缸同步联动，单向阀补油形式，分配阀采用S管阀形式，主要磨损密封件采用耐磨新材料。S摆阀状呈S形，其壁厚是变化的，磨损大的地方壁厚也大。摇臂轴C与摇臂相连，摇臂轴穿过料斗时，有一组密封件起密封作用。为一个Y形密封与一个蕾形密封，内部充满润滑脂。大部分S管在切割环内有弹性（橡胶）垫层，可对切割环与眼睛板之间的密封起一定的补偿作用。S管阀设有磨损补偿机构，能够自动补偿磨损量。膏体泵的工作原理：左、右输送缸在两个液压缸驱动下交替吸入和泵出物料，即当S摆阀在摆动油缸推动下其输入端与左输送缸相对，右输送缸与料斗连通时，主油泵的压力油进入左液压缸无杆腔，左液压缸活塞推出，污泥输送泵厂家，并带动左输送缸活塞伸出产生泵送动作，污泥输送泵供应，左输送缸中的物料通过

S摆阀被泵入输送管道。与此同时，左液压缸有杆腔中的液压油通过左、右液压缸相连的管路进入右液压缸有杆腔推动其活塞回缩，从而带动右输送缸活塞后移产生吸料，将料斗内的物料吸入右输送缸中。当右输送缸的活塞运动即将到达输送缸端点时，安装在主液压缸和输送缸之间的感应套到达洗涤室中接近开关的下方，其连杆上感应套的感应信息被接近开关接收，PLC即发出电信号，使电液比例阀控制其液动换向阀换向，而让摆动油泵输出的压力油换向进入另一侧的摆动液压缸，使S摆阀转动，使其入料口与另一物料缸连通。与此同时PLC也向电液比例阀发出换向信号，使补油泵输出的压力油经主油泵电液换向阀而进入控制主泵斜盘的油路，输送泵，改变主泵斜盘的方向及角度，使油泵出液反向，压力油进入到右主液压缸的无杆腔，完成与上一次主油缸相反的动作。这时左侧输送缸中的浓料已通过S摆阀被完全压入输送管道，右侧输送缸已吸满物料而完成了一个工作循环。如此往复循环，实现了自动泵送目的。由于左、右主油缸是不断交替完成各自的吸送行程，使料斗里的物料源源不断地通过S摆阀被输送到输送管道中，并通过泵外铺设的管道输送到达锅炉给料点，完成泵送作业。

使用及维：高浓度矿井充填站在实际生产中容易出现喂料不准确、搅拌不均匀、料浆易离析、排水量大、胶结时间长等问题。排除方法:每班对机器进行不间断观察和保养，增长搅拌时间，改进新型胶结材料，增加胶固粉、速凝剂等。

增加了各种压滤机系统，为提高压滤机的工作效率，同样需要提高压滤机给矿机浓度和高浓度尾矿浆输送系统，因此，寻找尝试使用高浓缩、低成本、智能自动化、高适应性、高稳定性可靠性的浓缩与输送设备势在必行。

输送泵作为现在很多领域都使用的一个重要的工业产品，我们腾峰环保具有多年的专业技术知识，具有从事的多年的生产膏体泵的经验，欢迎广大客户来电咨询。

?污泥输送泵供应-泰安腾峰环保-输送泵由泰安市腾峰环保设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。泰安市腾峰环保设备有限公司（www.tatfhb.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为污水处理设备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!