

110 * 118各厂通用卡板 联合木制品

产品名称	110 * 118各厂通用卡板 联合木制品
公司名称	东莞市黄江联合木制品经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市江镇长龙村清龙路竹山吓三桥8-A号
联系电话	17702663937 17702663937

产品详情

讲述胶合卡板的防护措施有哪些？胶合卡板要做到两大防：防火及防损伤

放置时，也应垫好保护垫层，并且注意轻放；底面有棱角物品，更不要直接放置在木地面上以防操作。如有操作，应随时修补完好。修补时，无论是钉装排列、规格形式、还是油漆色调，都应力求恢复原样，切忌与整体木地板发生不协调、不一致的现象，影响其整体美观。

2、防火

胶合卡板未熄灭的烟蒂和火柴杆，不能随意丢在地上，110 * 118各厂通用卡板，电炉、电饭锅、电熨斗、电烙铁等，在未放置好防燃、防烫垫层前，都不能随意放在其上，不然，容易灼伤免i检卡板。不能用汽油揩面上的灰尘、污垢，以防磨擦产生静电，引起火灾。

出口卡板需要进行熏蒸处理主要是为了防止天牛、吉丁、小蠹、叶蜂、线虫和真菌蛀木病虫害危害，匿藏于原木内，从而降低贸易导致病虫害传播的危机。

木箱是由非常牢固的胶合板封闭的，并由不等大小的木方为框架精心制作而成。它底座能进叉车所以安装和卸装方便快捷；左右前后板和盖板不是随意拼接而是用铁钉或螺丝连接组合而成，并能吊装。只有这样的木箱才能确保木箱质量有保障，运送的货物安全及员工的工作环境与健康安全。

包装木箱具体是怎么制作的呢。先是木板的领取，领料人员按生产计划和生产要必须先填写领料单才能到指定地点领料。

木卡板应适应透感光材料封箱、有点品牌的深圳木箱，因为外表施胶度较高，容易造成透感光材料带难于粘贴上去，以至于在装入商品封箱时，胶带容易弹开，因此不可以施行管用封箱。

东莞卡板制做流程需知

东莞卡板制作流程 首先首先就是选材，非常重要，需要满足要求性能优越、货源充足、价格便宜、加工容易的几点要求，其次，制作中要测量货物净尺寸，了解其形状、确定货物固定方法。设计，根据相关尺寸，布局并绘制木箱结构图，接下来就安排相关人员按相关标准制作卡板相关部件，顺序应该是先制作卡板底座，其次侧板，再次端板，最后顶盖
最后是组装，使用的铁钉、螺栓等零部件必须符合标准，各部分组装采用螺栓更加方便拆卸。东莞卡板包装分为全封闭、半封闭和花格箱，根据不同的产品选择不同的类型包装，保证运输途中安全，产品不受损坏

木卡板既能包装单个商品，也能习气不相同批量商品的包装。规划的灵活性，整台设备选用单元组成，换用一个或几个单元，即可习气商品的改动。供货的灵活性，选用单元组合，将各单元组合在一起供货。

110 * 118各厂通用卡板-联合木制品(推荐商家)由东莞市黄江联合木制品经营部提供。东莞市黄江联合木制品经营部 (dglianhe26951220.1288.net.cn) 是广东 东莞,竹、木箱的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在联合木制品领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创联合木制品更加美好的未来。