

# 全磨制镀钛耐磨性、排屑能力强先端螺尖机用丝锥

产品名称	全磨制镀钛耐磨性、排屑能力强先端螺尖机用丝锥
公司名称	乐清市剑南丝锥厂
价格	8.00/个
规格参数	类型:丝锥 适用对象:机用 丝锥样式:螺旋槽
公司地址	乐清市翁垟街道三屿村
联系电话	86 0577 62827077 13867777966

## 产品详情

类型	丝锥	适用对象	机用
丝锥样式	螺旋槽	功能	内排屑
制式	公制	材质	高速钢
品牌	剑南丝锥	型号	M10
尺寸	总长70 ( mm )	公称直径	10 ( mm )
螺距	1.5 ( mm )		

我们生产全磨制螺尖丝锥是把普通丝锥的切削部分的刃口磨成负刃倾角(或局部反螺旋角),使切屑向孔的前方排出,减少堵塞和划伤已加工螺纹孔表面,故仅适于通孔攻螺纹。也可以把无槽丝锥的前锥部磨成负刃口,并铲稍后使用。这样的丝锥强度高。可以攻铁,铜,不锈钢等。材料采用高性能高速钢。

能够根据客户要求制作 精度质量达标