

全磨制镀钛先端螺尖机用丝锥

产品名称	全磨制镀钛先端螺尖机用丝锥
公司名称	乐清市剑南丝锥厂
价格	12.00/个
规格参数	类型:丝锥 适用对象:机用 丝锥样式:直槽
公司地址	乐清市翁垟街道三屿村
联系电话	86 0577 62827077 13867777966

产品详情

类型	丝锥	适用对象	机用
丝锥样式	直槽	功能	内排屑
制式	公制	材质	高速钢
品牌	剑南丝锥	型号	M9
尺寸	总长66 (mm)	公称直径	9 (mm)
螺距	0.35 (mm)		

我们生产全磨制镀钛螺尖丝锥是把普通丝锥的切削部分的刃口磨成负刃倾角(或局部反螺旋角),使切屑向孔的前方排出,减少堵塞和划伤已加工螺纹孔表面,故仅适于通孔攻螺纹。也可以把无槽丝锥的前锥部磨成负刃口,并铲稍后使用。这样的丝锥强度高。可以攻铁,铜,不锈钢等。材料采用高性能高速钢。也可以按需求的尺寸达标。