

SNCR脱硝

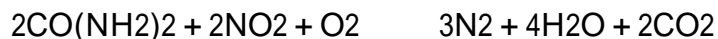
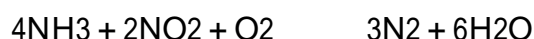
产品名称	SNCR脱硝
公司名称	江苏畅行环境工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	盐城市盐都区冈中街道吴抬路88号
联系电话	0515-81772777 15366505777

产品详情

一、技术简介

SNCR技术主要使用含氨基的还原剂，在温度区域850-1000 的炉膛位置喷入，与烟气中的NOx发生还原反应，生成氮气和水。由于在一定温度范围，有氧气的情况下，氨基对NOx的还原在所有其他的化学反应中占主导，表现出选择性，因此称之为选择性非催化还原。系统主要由还原剂储存与制备系统、稀释系统、计量与分配系统以及喷射系统四大部分组成。

化学反应式



二、技术特点

- 1、采用新型雾化还原剂喷射技术，还原剂分布均匀，有效覆盖率高，确保反应高效、充分。
- 2、采用先进的CFD和CKM结合的优化设计，反应区域涡流混合效果好。
- 3、智能化控制，高精度计量，氨利用率高，运行成本低。
- 4、氨逃逸量 8ppm，腐蚀性小，副反应少。

- 5、脱硝效率高，处理效果好。
- 6、模块化设计，工艺系统简单，施工、运行管理方便。
- 7、占地面积少，投资省。

三、功能优势

1、脱硝效果令人满意: SNCR技术应用在中小锅炉，尤其是不具备SCR改造条件的老机组锅炉，对于链条炉，在优化运行时，其脱硝效率可达40%以上。

2、SO₂/SO₃转化率：SNCR不会产生类似SCR工艺SO₂/SO₃转化率问题，不会对空预器腐蚀、造成堵塞的风险。

3、经济性：由于SNCR技术不需要对烟道做较大改造，不需要催化剂以及反应器，因此投资成本和运行成本较低。

4、系统简单、控制方便：SNCR技术最主要的系统就是还原剂的储存系统和喷射系统，主要设备有储罐、泵、喷枪和必要的管路、仪控设备，采用PLC控制系统，所有操作均可在界面上完成，操作简单，控制方便。

5、SNCR技术不需要对锅炉燃烧设备和受热面进行大的改动，也不需要改变锅炉的常规运行方式，对锅炉的主要运行参数也不会有显著影响。

四、应用范围

- 1、新建、扩建，改建机组或现役旧机组；
- 2、受场地限制的机组；
- 3、目前排放NO_x较低、或已配套低NO_x燃烧装置的机组；
- 4、适用于电站锅炉、工业锅炉、水泥窑炉、垃圾焚烧炉等各种炉型。