

悬臂单绞机 630悬臂单绞机 华浦机械

产品名称	悬臂单绞机 630悬臂单绞机 华浦机械
公司名称	东莞市华浦机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇树田村树安大道树安工业区
联系电话	13602394450

产品详情

使用立式单绞机需要注意的事项

绞线机使用也有很多事故发生时，有很多人在用工业机器往往忽略一些对细节的关注和铅的时候，所以我们必须看到了很多的关注提出，如常用的行业是包铜机，束丝机，绞铜机，绞线机，挤出机，挤出机绞线机也被广泛应用于工业制造，并认为应注意以下跟大家解释一下事项：

安全装置齐全，功能组件是灵活和可靠的，它是松散的。关闭防护罩，如果有人在附近等不安全检查机器，在第1钟声响起开机，不准使用正常启动在原地慢跑一段时间，悬臂单绞机，使设备运行。经常检查并紧固电缆密封机壳接地螺钉等，以防止松动。在线换线后放线架，以检查是否顶紧顶，锁牢。设备运行，不得超过经营性网站，允许某人设备规定的中止或走动危险区域。当设备运行，待观察放线i菌库存线，需要观察的头部或尾部缠绕机，一般扭着身体中间没有观察，以防发生意外。

悬臂式单绞成缆机是电线电缆厂生产电力电缆、塑力缆、橡套缆的主要设备。

悬臂式单绞成缆机是供制造截面积为25—240mm平方的四芯、五芯塑力，交联电缆及装铠的成套设备。它是参考了国内外先进的成缆设备，结合了我国电线电缆生产实际情况重新设计的。其结构由传动装置、绞笼、双列线模座、绕包头、钢带头、计米器、牵引装置、收排线架、电器控制等部分组成。

悬臂式单绞成缆机有CL1250-2+3、CL1000-1+6、CL400(500)1+6、CL500-7+12、CL500-12+18、CL500-3+1各种型号

单绞机正常开车的操作要点

开车时操作人员各就各位，设备启动应缓慢待稳定后再缓慢加速。设备运行中应适当停车检查单线是否拉细、擦伤。生产过程中发现质量问题应立即停车，能修复的应及时修理。

经常查看线盘所存单线。

在下收线盘时应将头子包好，固定好，收线盘下完后应即时挂上绞线制造卡，填写内容应完整，630悬臂单绞机，属实，字迹请楚。

安全门设有限动开关，注意将门关好，托板要降到位，机器才能开动。

结束工作，悬臂单绞机供应商，下班前10分钟停车，进行交接班工作，向接班者汇报生产中的各种情况，悬臂单绞机批发，移交工具。模具，工艺卡片。

清理工作场地，对设备作必要的保养。若无人接班，应将工装模量具，工艺卡片等锁入工具箱内，按级关闭所有的电器开关与气动阀门。

悬臂单绞机-630悬臂单绞机-华浦机械(推荐商家)由东莞市华浦机械有限公司提供。东莞市华浦机械有限公司(www.jqhpm.com.cn)是一家从事“全自动设定双绞机,缠绕机,全自动设定单绞机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“华浦”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使华浦机械在机械及工业制品项目合作中赢得了众客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！