

聊城组合压板 套装组合压板 青岛隆山机械

产品名称	聊城组合压板 套装组合压板 青岛隆山机械
公司名称	青岛隆山机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	即墨市环秀办事处窑上村（青岛环保产业园）
联系电话	18561791625

产品详情

模具压板 模具压板是一种在模具加工中经常使用的一种辅助夹具，主要作用是使被加工件，聊城组合压板，在加工过程中起到不颤动，车床组合压板，不移位的作用。以保证模具工件的精度以及良好的光洁度。所以模具压板的好坏直接影响到模具的产品质量。所以模具压板在模具制造过程中起到至关重要的作用。模具压板自身强度高，机床组合压板，体积小，操作灵活简便。

模具压板的制造工艺：使用45#中碳钢整体锻造而成，经过高温加热以及气锤的锤击自身硬度可以达到30HRC以上硬度。然后用万能铣床加工平面以及长槽，以达到3.2的表面光洁度为准。以及压板的平行度，平面度所有误差都不大于0.02MM。再经过热处理淬火达到JB要求的35HRC至40HRC。最后做表面发黑或发蓝处理，达到不生锈斑的目的

碳钢和不锈钢的区别

碳钢的说法是不规范的，如果以钢材碳元素的含量来区分钢材种类，可分为：

a.

低碳钢（

C

0.25%

）

;

b.

中碳钢 (

C

0.25~0.60%

)

;

c.

高碳钢 (

C

0.60%

)

。

如果以钢材中合金元素的含量来分类，可分为

:

a.

低合金钢 (合金元素总含量

5%

)

b.

中合金钢 (合金元素总含量 >

5~10%

)

c.

高合金钢（合金元素总含量 >

10%

)

。

每套包含零件：6只T型槽螺母，6只法兰螺母，4只连接螺母，6块阶梯压规，12块三角垫铁，24根双端螺栓，长度分别为3、4、5、6、7、8寸各4根。

依据金属的加工性能、管材尺寸、质量要求以及投资和效益来选择不同的加工方法及相应的辅助工序。冷轧冷拔管的基本工序有：(1)管料供给，所用管料为热轧成品管或半成品管、挤压管以及焊接管；(2)管料准备，包括检查、打捆、酸洗、清洗、冲洗、中和、烘干、涂润滑剂等；(3)冷加工(冷轧或冷拔)；

聊城组合压板-套装组合压板-青岛隆山机械(推荐商家)由青岛隆山机械工具有限公司提供。聊城组合压板-套装组合压板-青岛隆山机械(推荐商家)是青岛隆山机械工具有限公司（www.longshan-machinery.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：高赛。