

# 门窗夹层玻璃 潮州夹层玻璃 利仁源优质原料

产品名称	门窗夹层玻璃 潮州夹层玻璃 利仁源优质原料
公司名称	东莞利仁源钢化玻璃有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市麻涌镇黎滘村立沙广深高速路旁
联系电话	13924353148 13924353148

## 产品详情

如何降低夹层玻璃的自爆率？——利仁源夹层玻璃厂家

使夹层玻璃的应力均匀

夹层玻璃的应力不均，会明显增大自爆率，已经到了不容忽视的程度。应力不均引发的自爆有时表现得非常集中，特别是弯夹层玻璃的某具体批次的自爆率会达到令人震惊的严重程度，且可能连续发生自爆。其原因主要是局部应力不均和张应力层在厚度方向的偏移，玻璃原片自身质量也有一定的影响。应力不均会大幅降低玻璃的强度，在一定程度上相当于提高了内部的张应力，从而自爆率提高了。如果能使夹层玻璃的应力均匀分布，则可有效降低自爆率。

东莞市利仁源钢化玻璃有限公司是一家以玻璃深加工为主的企业，所生产的夹层玻璃质量上乘，性能卓越，广泛应用于建筑、家具制造、电子仪表、汽车制造、日用制品以及一些特种行业上。如果您需要订购优质的夹层玻璃，欢迎前来与利仁源的客服取得联系洽谈合作！

影响夹层玻璃强度的因素——利仁源夹层玻璃厂家

化学钢化是利用玻璃表面的离子迁移和扩散特性，使玻璃表面区域（一般数百微米以内厚度）成份发生变化，此变化导致玻璃表面微裂纹消失或在玻璃表面形成压应力层，进而使得玻璃强度提高。影响化学夹层玻璃强度的因素：

1、玻璃成份：一般玻璃的SiO<sub>2</sub>含量在60-65%。Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>在离子交换过程中起加速作用，Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>的合适用量1

% ~ 17%。含量小于1%时，玻璃的化学稳定性差，含量大于17%时，生产玻璃时原料熔化困难。

2、熔盐成份：KNO<sub>3</sub>成份越纯越好。Na<sub>2</sub>O杂质超过0.5%就会对钢化效果产生影响。必须及时补充新溶盐和及时净化盐池。

3、处理温度：必须采用适宜的温度，过低造成离子交换无法进行，过高则会造成玻璃结构松弛，而使得强度降低。

4、处理时间：必须采用适宜的离子交换时间，玻璃在进行化学钢化时，处理的时间越长强度越大，但过长时间产生的效益并不明显。

东莞市利仁源钢化玻璃有限公司是一家以玻璃深加工为主的企业，所生产的夹层玻璃质量上乘，性能卓越，广泛应用于建筑、家具制造、电子仪表、汽车制造、日用制品以及一些特种行业上。如果您需要订购优质的夹层玻璃，欢迎前来与利仁源的客服取得联系洽谈合作！

### 夹层玻璃的热浸难点在哪？——利仁源夹层玻璃厂家

热浸难点。从原理上看，热浸处理既不复杂，也无难度。但实际上达到这一工艺指标非常不易。研究显示，玻璃中硫化镍的具体化学结构式有多种，如Ni<sub>7</sub>S<sub>6</sub>、NiS、NiS<sub>1.01</sub>等，不但各种成分的比例不等，而且可能掺杂其他元素。其相变快慢高度依赖于温度的高低。研究表明，280℃时的相变速率是250℃时的100倍，因此必须确保炉内的各块玻璃经历同样的温度制度。另一方面，当玻璃温度太高时，甚至会引起硫化镍逆向相变，造成更大的隐患。这两种情况都会导致热浸处理劳而无功甚至适得其反。热浸炉工作时温度的均匀性是如此的重要，而多数国产热浸炉热浸保温时炉内的温差甚至达到60℃，国外引进炉存在30℃左右的温差也不少见。有的夹层玻璃经热浸处理。

为什么利仁源的单夹层玻璃在业界那么出名？因为东莞市利仁源钢化玻璃有限公司拥有一支专业的生产团队，一批先进的生产设备，从设计到生产再到交货，都做到行业内数一数二的水平。利仁源生产的夹层玻璃质量完全不用担心，欢迎需要订购夹层玻璃的朋友前来利仁源！