

礼之鑫 一键式影像测量仪 黔西南测量仪

产品名称	礼之鑫 一键式影像测量仪 黔西南测量仪
公司名称	重庆礼之鑫科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市巴南区界石镇畅想路99号付37号
联系电话	13629789503 13629789503

产品详情

一键测量仪与二次元影像测量仪对比

一键测量仪是近两年兴起的快速影像测量设备，主要是为了满足各种小型元器件的大批量生产过程中，更高速、更便捷、更精准的测量需要。二次元影像测量仪是上世纪70年代的时候开始发展的二维平面尺寸测量仪器，目前在各行各业中被普遍应用。

一键测量仪是在二次元影像测量仪的基础上发展起来的，两者均为光学影像测量，因此有着千丝万缕的联系，一键式影像测量仪品牌，但是又有着明显区别，本文就两者进行对比分析。

一键测量仪是通过大视角大景深的远心镜头，将产品轮廓影像传递至高分辨率CCD相机上做数字化处理，一键自动影像测量仪，再由后台测量软件按照预先编程指令快速抓取产品轮廓图，根据其微小像素点形成的标尺进行对比后计算出产品尺寸，同时完成对尺寸公差的评价。

影像测量仪是建立在CCD数位影像的基础上，依托于专用控制与图形测量软件，快速读取光栅尺的位移数值，通过建立在空间几何基础上的软件模块运算，瞬间得出所要结果。并在屏幕上产生图形，供操作人员进行图影对照，从而分辨测量结果可能存在的偏差。

精度及误差

一键测量仪主要针对于小尺寸元件进行测量，目前行业内比较好一键测量仪精度基本在 $5\mu\text{m}$ 左右，能够满足绝大多数测量要求。一键测量仪操作相对简单，因此对员工的要求更低，只需进行简单培训就可试机操作，由于是全自动测量，因此其重复精度非常高，任何人操作均可得到相同的测量结果；

二次元影像测量仪相对一键测量仪，其测量范围更广，基本能够应对常见的各尺寸元件，而且测量精度会比一键测量仪更高，好一些的二次元设备精度可达到 $1.5\text{-}2\mu\text{m}$ 。不过相对而言，二次元影像

测量仪对操作人员要求更高，需要进行专业培训，员工在实际操作过程中，需要鼠标取点，难免会存在人为误差，同时对焦方式、照明方式和员工的操作习惯不同均能影像测量结果，操作人员不同可能会导致测量结果不同。

一键测量仪智能算法

软件算法是一键测量仪的产品核心，就像华为和阿里一样研究开发自己的芯片，芯片的核心也是算法，当然也需要硬件和框架的支持。一键测量仪也是硬件+软件+算法的强力组合，才能打造这样一款高技术的测量产品。优质的算法就能决定产品的竞争力，只有不断的突破，才能更好的融入产品。

重庆礼之鑫科技有限公司一家集研发、制造、销售于一体的多元化高新技术企业。多年来专注于光学检测仪器、力学检测仪器、气候检测仪器、工装检测系统的开发及应用。

一键测量仪也称一键式测量仪，是近年兴起的影像尺寸快速测量仪器。制造业高速发展的今天，生产的自动化水平不断提高，生产效率对比传统生产也越来越高，从而造成高效检测的需求变得越来越迫切，为应对更高速、更便捷、更精准的测量要求，一键测量仪出现并迅速发展，对比传统的尺寸测量仪器，一键测量仪有着哪些优势呢？

效率

一键测量仪在测量时，只需一键，数秒内即可完成测量，每次可测99个位置，至多一次可测99个目标产品，同时，一键测量仪的自动识别功能，产品无需摆正即可完成测量，因此测量效率极高。

传统的测量设备，在测量前需要对工件进行精准定位，还需要夹具来进行配合，而且如果测量的位置越多，编程和操作所需的时间就会越长，因此测量效率远低于一键测量仪。

精准度

一键测量仪测量精度可保持在 $5\mu\text{m}$ ，设备为全自动测量，故重复测量精度非常高，黔西南测量仪，同一个产品反复测量精度可保持高度一致性，一键式影像测量仪，同时减少了操作人员对测量结果的影响，不同人员操作均可得到相同测量结果。

卡尺等传统常规量具，精度远不及一键测量仪。而投影仪、二次元影像测量仪与一键测量仪精度不相上下，甚至会更好，但由于投影仪和二次元设备对人员的操作提出很高要求，因此不同操作人员因此对焦方式、照明方式、操作习惯等不同，非常容易导致测量结果出现差异。

礼之鑫(图)-一键式影像测量仪-黔西南测量仪由重庆礼之鑫科技有限公司提供。重庆礼之鑫科技有限公司(www.cqxstjm.com)拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司

是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！