

数控转塔式冲床厂 数控转塔式冲床 佛山镭戈斯数控

产品名称	数控转塔式冲床厂 数控转塔式冲床 佛山镭戈斯数控
公司名称	佛山市镭戈斯数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇桃园路边黄洞村委会“庄顶岗”段（黄洞建村加工中心车间六之一）
联系电话	13902915242

产品详情

佛山数控转塔冲床维修注意六大事项：

- 1)保养前要整理清扫冲床及其周围;完成保养后，将冲床及周围给油时的溢油等清理干净。且保养时的工具一定不可遗落在设备中。
- 2)拆除油压机设备时可能溢油，要准备底盘及擦布。
- 3)电机、阀门及加热器等高温设备，要在切断电源冷却一段时间后再操作。
- 4)维护点检作业以外，不要随意打开数控控制盘门，灰尘及湿气进入，将会导致冲床故障。
- 5)不允许站在线轨及条齿上，沾污及划伤将会导致冲床破损。
- 6)维护点检时，转塔式数控冲床特点，冲头夹具必须非安装状态，数控转塔式冲床，否则有可能导致人身事故。

进给伺服系统的改造方案

同主轴伺服系统的改造方案类似，根据使用需求，可以不保留原驱动装置和电机，采用交流数字伺服驱动系统替代；也可保留原驱动系统，如状态良好的交流模拟伺服驱动系统。

对机床的机械系统要进行测绘做出正确判断，良好的机械性能是机床数控化改造成功的基础条件，否则，再好的数控系统也无法发挥其应有的性能。因此，在机床数控改造前应对机床进行机械精度的检测，

发现问题可以在机床改造实施过程中进行修复。若机床机械系统存在较多问题，如旧机床在机械结构设计、制造时存在缺陷，机床数控改造就不会有太大的意义。

在对机床测绘的基础上，根据用户的要求，确定总体机床改造方案。

1、闭环控制检测装置的改造方案

对于旧机床的感应同步器/尺，可用圆光栅和光栅尺加以替代，选型时注意检测元件与系统之间接口信号的一致性，方波信号或电压信号。若保留老的电流信号的光栅尺，则需加装电流信号到电压信号的转换装置，才能与新系统匹配，因为新系统大多不支持电流信号。

2、数控系统的改造方案

机床的改造，首先就是数控系统的改造，转塔式数控冲床价格，根据机床的现有控制等级、工件加工要求、企业资金状况，数控转塔式冲床厂，选择相应的低、中、次的数控系统。选择数控系统时需要考虑主流厂家产品，例如，国外数控系统可选择FANUC、西门子系统等，国内数控系统可选择华中、凯恩帝系统等。还应尽可能与机床用户现有其它数控机床的数控系统选择一致，这样做的好处是便于维修人员日常维修机床；较集中的数控系统也便于缩减备件种类。数控系统选择时以实用为原则，没必要为追求高一档次而浪费资金。

数控转塔式冲床厂-数控转塔式冲床-佛山镭戈斯数控(查看)由佛山市镭戈斯数控设备有限公司提供。佛山市镭戈斯数控设备有限公司(www.ragoscnc.com)是广东佛山,剪板、折弯的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在镭戈斯数控领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创镭戈斯数控更加美好的未来。