

# 双层冷却辊定做 长乐辊 三量五金高精密

产品名称	双层冷却辊定做 长乐辊 三量五金高精密
公司名称	东莞市三量五金机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江区新村社区新宁基村
联系电话	13316608833 13316608833

## 产品详情

### 胶辊维修保养

我们知道，胶辊轴头、轴承的精度直接如何，直接影响到传墨、布墨的效果。若润滑不良引起胶辊轴头，轴承的磨损、间隙，必然导致印刷墨色不均匀的弊病。同时也会因跳胶、滑胶等不良情况引起印刷杠痕。所以，平时应勤给胶辊轴头、轴承加注润滑油，以防止机件磨损胶辊的正常使用，确保印刷质量。欢迎来电咨询三量五金机械了解更多。

### 镜面辊的喷砂制作技术

镜面辊在包胶前会进行喷砂处理，主要是为了让辊芯外表积增大，摩擦力增大，使包胶更贴辊芯，从而保证胶辊不脱胶。胶辊喷砂是外表压光处置不可或缺的部件,通常技术人员是使用镜面辊喷砂工艺制作出优质的镜面辊的下面我为您详细介绍喷砂工艺的原理。

喷砂是以物理方法来解决化学方法难于解决的问题。喷砂技术是采用压缩空气为动力，以形成高速喷射束将喷料(喷丸玻璃珠、钢丸、钢砂、石英砂、金刚砂、铁砂、海砂)高速喷射到被需处置工件表面，使工件表面的外表面的机械性能发生变化，由于磨料对工件表面的冲击和切削作用，使工件的外表获的一定的清洁度和不同的粗糙度，使工件表面的机械性能得到改善。

### 带你了解网纹辊的容积

由发动机产生的电子振荡被声音变频器变成机械振动，然后传导到清洗液中。这样会在清洗液中产生气泡。这时，蒸汽泡形成并向内爆裂，更易与任意小颗粒接触，被清洁对象表面的不规则特点也与颗粒有十分相同的效果。

此清单如只按LPI分类，只能知道网纹辊的线数，并不能知道其网穴的容积(BCM)，选用时不能提供必要的参数。例如同样是800LPI的网纹辊，有的可能是1.0BCM，而另一些则可能是1.8或更大的BCM，其印刷的传墨量就大不相同，所以库存网纹辊的清单除记明网纹辊的LPI外，同时还必须分别记明其BCM参数。