

检查自动化 潍坊自动化 丰兴

产品名称	检查自动化 潍坊自动化 丰兴
公司名称	威海丰兴电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	威海市高区火炬路221-2号-101
联系电话	13963166976

产品详情

非标自动化设备定义就是用户定制的、用户认可的、非市场流通的自动化系统集成设备，是采用按照国家颁布的统一的行业标准和规格制造的单元设备组装而成，是根据客户的用途需要，开发设计制造的设备。即使同类型客户其工艺要求均不相同。

折叠术语定义

流程的"节拍"(Cycle time)是指连续完成相同的两个产品(或两次服务，或两批产品)之间的间隔时间。换句话说，即指完成一个产品所需的平均时间。节拍通常只是用于定义一个流程中某一具体工序或环节的单位产出时间。如果产品必须是成批制作的，则节拍指两批产品之间的间隔时间。在流程设计中，如果预先给定了一个流程每天(或其它单位时间段)必须的产出，首先需要考虑的是流程的节拍。

而通常把一个流程中生产节拍最慢的环节叫做"瓶颈"(Bottleneck)。流程中存在的瓶颈不仅限制了一个流程的产出速度，而且影响了其它环节生产能力的发挥。更广义地讲，所谓瓶颈是指整个流程中制约产出的各种因素。例如，检查自动化，在有些情况下，自动化设备，可能利用的人力不足、原材料不能及时到位、某环节设备发生故障、信息流阻滞等，都有可能成为瓶颈。正如"瓶颈"的字面含义，一个瓶子瓶口大小决定着液体从中流出的速度，生产运作流程中的瓶颈则制约着整个流程的产出速度。瓶颈还有可能"漂移"，取决于在特定时间段内生产的产品或使用的人力和设备。因此在流程设计中和日后的日常生产运作中都需要引起足够的重视。

这里威海丰兴电子 将产品拧螺丝工序一分为二，可很好解决空间狭窄且螺丝孔距较近的问题，组装检查自动化，采用转盘式方案可实现多工位同步作业，即两个拧螺丝工序同时进行，即可实现在同一时间拧好所有螺丝。

如14颗螺丝的产品，工人放置好产品后，转盘转送至一道拧螺丝工序，拧好8颗螺丝，员工在放置

第二件产品，潍坊自动化，同时拧好8颗螺丝的产品工位被送至第二道拧螺丝工序，一次拧6颗螺丝，依次循环，同步圆周作业，各个工序同时进行，员工仅需放置产品即可，设备可在同一时间自动拧好14颗螺丝，有效的解决的螺丝孔间距近及空间狭小的问题，设备整体方案如图，设备体积并不太大，可放置在流水线旁，一人作业即可在3秒左右完成14颗螺丝的紧固工作，仅需简单的取放产品。

此方案仅针对螺丝数量多且螺丝孔间距较近的产品设计。

检查自动化-潍坊自动化-丰兴由威海丰兴电子有限公司提供。威海丰兴电子有限公司（www.whfengxing.com）为客户提供“非标自动化,PLC自动化设计,工装治具,ICT检测 FCT检”等业务，公司拥有“威海丰兴”等品牌。专注于机械及工业制品项目合作等行业，在山东威海有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：蔡振堂。