

# 数控裁板锯销售 金迈机械 数控裁板锯

产品名称	数控裁板锯销售 金迈机械 数控裁板锯
公司名称	高密市金迈机械科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市夏庄镇郭家泊子村
联系电话	13589177333 13589177333

## 产品详情

### 精密裁板锯使用要求

精密裁板锯使用要求：工作时，工件应确保被固定，型材定位符合吃刀方向，以免造成异常切入，数控裁板锯，不要施加侧压力或曲线切割，进刀要平稳，避免刀刃冲击性接触工件，从而导致锯片破损、或工件飞出，发生意外事故。工作时，发现声音和振动异常、切割面粗糙、或产生异味时，必须立即终止作业，及时检查，排除故障以免发生意外事故。在开始切削及停止切削时，不要进刀太快，避免造成断齿及破损。

如果使用精密裁板锯切割铝合金或其他金属，要使用专用的冷却润滑液，以防锯片过热，数控裁板锯生产厂家，产生糊齿，和其他损坏，影响切割质量。设备排屑槽和吸渣装置确保畅通，以防积渣成块，影响生产和安全。干切时，请不要长时间连续切割，以免影响锯片的使用寿命和切割效果；湿片切割，山东数控裁板锯，应加水切割，谨防漏电。

### 先谈电子开料锯的优势再来说说与数控裁板锯有什么区别

如今我国家具行业的高速发展，数控裁板锯最近这几年广泛应用于国内家具生产企业。不少企业把数控裁板锯跟开料机认为是同一种设备，事实上它们的区别是很大的。

- 1.功能不同数控裁板锯对加工板材利用率非常高，数控裁板锯可以按照订单自动算出该产品所需材料的尺寸，然后经过下料软件优化组合，最后将最终数据传输到控制系统进行生产。
- 2.系统效率高数控裁板锯裁切精度比较高比较安全，数控裁板锯销售，工人操作简单。
- 3.结构差别数控裁板锯由微电脑控制，由电脑系统完成拆单、算料功能，裁板锯完成送料裁切工作。

## 精密裁板锯主机结构

精密裁板锯的主机部分包括床身、工作台、纵剖横截导板、主锯、划线锯、传动等部件。结构和工作原理同普通圆锯机大同小异，并且可以单独作为普通圆锯机使用。

精密裁板锯的主要结构特点是使用两个锯片，即主锯片和划线锯片。当进行切削加工时，划线锯提前进行锯切，在被加工板件的底面先锯划出深度为1~2mm、宽度比主锯片厚0.1~0.2mm的沟槽，以保证主锯片切削时锯口边缘不会撕裂，从而获得良好的锯切质量。划线锯片直径较小，通常为120mm左右，由单独的电机驱动。其锯片转速一般在9000r/min以上，切削速度一般为56~60m/s。要求划线锯片与主锯片对齐在同一个垂直平面内。主锯片的直径一般为300~400mm，由主电机通过三角带传动。根据主锯片直径和加工板件材种的不同，主锯片可利用塔轮进行变速，塔轮变速结构简单，属恒功率输出，比较符合木材加工的实际需要。主电机的功率一般为4~9kw。为使调速简便采用特种三角带，保证用单根皮带就能满足所需功率的传递。主锯片的转速一般为3000~6000r/min，主锯片与划线锯片的间距一般为100mm左右。

精密裁板锯的另一个主要结构特点是划线锯片和主锯片定不动，用手推动载有被加工板件的铝型材制做的移动工作台前后移动，实现锯削加工。由于移动工作台的导轨采用特殊的结构，所以手动推动进给时轻便省力，并且加工精度很高。

数控裁板锯销售-金迈机械(在线咨询)-数控裁板锯由高密市金迈机械科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。高密市金迈机械科技有限公司(www.gmjmx.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为木工机床较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!