

马鞍山挤塑聚苯板 名源 厂家直销 屋面挤塑聚苯板

产品名称	马鞍山挤塑聚苯板 名源 厂家直销 屋面挤塑聚苯板
公司名称	合肥名源保温材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥绕城高速北环段岗集出口处
联系电话	15551198198 15551198198

产品详情

温度对于挤塑板的生产影响

因为挤塑板的板的生产是非常复杂的，也是非常严格的，所以XPS挤塑板的价格会稍微高一些，挤塑聚苯板批发，生产挤塑板的生产加温系统的温度出现变化的时候，就直接影响到极速的时候可不可以顺利的进行，影响到产品的质量。但在实际生产的时候，有的时候设备的温度会在一定的范围里面进行波动，在对温度进行调整的时候一般是没有明显的感觉的，在这个时候生产的产品，特别是一种附加值比较高的产品当中会有很大的浪费情况。

挤塑板的产品质量如何辨识？

一、看包装、量尺寸：确认挤塑板产品包装上是否有产品名称、规格、生产厂名、生产厂址等信息。并确认长度，宽度，屋面挤塑聚苯板，厚度是否和包装一致。国标允许的长度、宽度误差是5mm，对角线误差应小于5mm。

二、看产品外观：确认挤塑板的外观是否平整无裂痕，好的挤塑板表现出来的是富有弹性且均匀整齐，而且板面的纹理较为清晰，色泽正常，劣势的挤塑板则恰巧相反。

挤塑板施工时的注意要点

- 1、在温度低于5 或高于38 时不宜施工，而且雨天或5级风力以上的情况也不宜施工。
- 2、需要确保XPS挤塑板在自然环境条件下陈化42天，马鞍山挤塑聚苯板，如果时间比较紧，那也应该在60 蒸汽养护条件下陈化5天，如果陈化时间不足，再加上上墙后收缩，就会导致开裂、翘曲或变形的后果。
- 3、进行粘贴时，如果进行平整度的调整，应该使用橡皮锤敲击，不能进行上下、左右的错动，避免粘结剂溢进板间的缝隙，形成冷桥，影响保温效果。
- 4、板材进行阳角施工时应适当超出墙面一定的距离，xps挤塑聚苯板，以保证阳角的垂直度，等到它全部粘贴完成后，才能进行统一弹线和切割，并要打磨平整。

马鞍山挤塑聚苯板-名源厂家直销-屋面挤塑聚苯板由合肥名源保温材料有限公司提供。合肥名源保温材料有限公司（www.hfmybw.com）实力雄厚，信誉可靠，在安徽合肥的保温、隔热材料等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领合肥名源和您携手步入辉煌，共创美好未来！