

生产粉末冶金工具配件厂 金聚金属粉末注射成型

产品名称	生产粉末冶金工具配件厂 金聚金属粉末注射成型
公司名称	山东金聚粉末冶金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省乳山市城区工业园日照路96号
联系电话	18263169522

产品详情

粉末冶金工具配件粉末冶金模具的间隙对毛刺的影响

粉末冶金模具一般包括4部分，例如用于制作压溃强度试样的成形模具，即由上模冲、下模冲、芯棒、阴模组成。

模具的间隙

粉末冶金技术是一种金属粉末模压成形技术，模具的阴模与模冲、模冲与芯棒之间的相对滑动必然存在配合间隙，当金属粉末或精整烧结坯件在模具中受到压力而成形时，会产生流动或塑性变形。成型件在模具配合间隙处，产生的填充效应，是造成毛刺的根本原因。当间隙在0.008mm左右时，零件的直线、棱角部分会出现毛刺；当模具间隙达0.002mm时，就易出现锐边毛刺。粉末冶金件的毛刺会随着间隙的变化而变化，而模具的间隙还依赖于加工表面粗糙度的变化，当Ra值从0.2增加到0.8，间隙从0.002mm增加0.008mm。这类毛刺均匀分布在零件周围，威海粉末冶金工具配件，零件表面粗糙度好。

“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站 或致电我们了解”

?表面浸渗与易切削剂的添加粉末冶金工具配件

为了改善粉末冶金材料的多孔性导致切削力的波动，可用金属(通常是铜)或者聚合物对其表面进行浸渗，使其表面孔隙在加工前被封闭，降低切削力的波动，提高刀具寿命和已加工表面质量。与对材料进行浸渗相比，在实际生产过程中使用较多的是在材料中添加易切削剂，包括BN-h、MgSiO₃以及CaF₂、MnS等，其中MnS的使用范围最广。Liersch等研究了几种不同的添加剂，包括Pb、BN以及碳、石墨和几种不同的硫化物，生产粉末冶金工具配件，结果显示，在烧结过程中，大部分硫化物会发生化学反应变成Fe₁

-xS，碳会完全溶解，而BN在超过1177 后也会分解，只有MnS、Pb以及石墨会在烧结过程保持稳定，进而起到改善材料加工性能的作用；在加工后的表面粗糙度方面，添加了MnS的材料其表面质量较好，MoS₂虽然会在烧结过程中变为Fe_{1-x}S，但是同样可以获得仅次于添加MnS的良好加工质量，添加BN和石墨的材料其表面加工质量最差。需要指出的是，添加易切削剂会降低材料的强度和韧性等力学性能。

“上述图片仅供参考，定制粉末冶金工具配件，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”

低压渗碳技术在对于需要高性能的产品领域的应用已经很多年了，尤其是在汽车行业的应用更是如此。这个工艺在粉末冶金产品领域的应用还不是非常广泛，但是由于此工艺可以避免采用淬火以及可以安全有效地处理氧敏感材料，它的将来的应用前景是非常令人感兴趣的。本文介绍了粉末冶金零件的特异性，介绍了一结通过低压渗碳工艺得到的结果，以及最近的新的研发方向。

“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”

生产粉末冶金工具配件厂-金聚金属粉末注射成型由山东金聚粉末冶金有限公司提供。山东金聚粉末冶金有限公司（www.sdjinju.com）为客户提供“金属粉末注射成型和压制成型产品”等业务，公司拥有“金聚”等品牌。专注于粉末冶金元件等行业，在山东威海有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：赵先生。同时本公司（www.jsfmyzcx.com）还是从事金属粉末压制成型，铁基产品压制成型，不锈钢产品压制成型的厂家，欢迎来电咨询。