

双蛟龙，双螺旋输送机，螺旋输送机。

产品名称	双蛟龙，双螺旋输送机，螺旋输送机。
公司名称	东台市申达机械厂
价格	.00/个
规格参数	类型:螺旋输送机 品牌:申达 型号:LSS60
公司地址	东台市时堰镇红庄村
联系电话	0515-85519096 13584788235

产品详情

类型	螺旋输送机	品牌	申达
型号	LSS60	输送能力	80 (t/h)
功率	11 (KW)	输送距离	10-70 (m)
外形尺寸	60 (m)	重量	50 (kg)
适用领域	各个领域		

ls型螺旋输送机是按照jb/t679-95《螺旋输送机》标准设计制造，是gx型螺旋输送机的换代产品。头部及尾部轴承移至壳体外，吊轴承采用滑动轴承，设有防尘密封装置，轴瓦一般采用粉末冶金，输送水泥采用毛毡轴瓦、吊轴和螺旋轴采用滑块连接，拆卸螺旋时，

不用移动驱动装置，拆卸吊轴承时不用移动螺旋，不拆卸盖板可以润滑吊轴承，整机可靠性高，寿命长，适应性强，安装维修方便。螺旋输送机具有结构简单，制做成本低，密封性强、操作安全方便等优点，中间可多点装、卸料。广泛用于化工、建材、冶金、粮食等部门，在倾角 $< 20^\circ$ 的情况下，输送粘度不大、不易变质、不蝗结块的粉状、颗粒状和小块物料。螺旋机广泛应用于各行业，如建材、化工、电力、冶金、煤矿炭、粮食等行业，适用于水平或倾斜输送粉状、粒状和小块状物料，如煤矿、灰、渣、水泥、粮食等，物料温度小于200。螺旋机不适于输送易变质的、粘性大的、易结块的物料。在混凝土搅拌站中,螺旋输送机的作用得到了最大的体现。

由驱动装置封闭槽箱和螺旋组成借螺旋转动将槽箱内的煤推移输出。螺旋输送机的特点是：结构简单、横截面尺寸小、密封性好、工作可靠、制造成本低，便于中间装料和卸料，输送方向可逆向，也可同时向相反两个方向输送。输送过程中还可对物料进行搅拌、混合、加热和冷却等作业。通过装卸闸门可调节物料流量。但不宜输送易变质的、粘性大的、易结块的及大块的物料。输送过程中物料易破碎，螺旋及料槽易磨损。单位功率较大。使用中要保持料槽的密封性及螺旋与料槽间有适当的间隙。垂直螺旋输送机适用于短距离垂直输送。可弯曲螺旋输送机的螺旋由挠性轴和合成橡胶叶片组成，易弯曲，可根据现场或工艺要求任意布置，进行空间输送。螺旋输送机叶片有现拉式和整拉失，现拉式可做成任意厚度与规格尺寸，整拉式不宜制作非标准螺旋。螺旋输送机技术参数：参数型号 lsy169 lsy219 lsy269 lsy310 螺旋体直径d(m/n) 160 200 250 300 螺旋体转速n(r/min) 85/135 85/135 85/135 85/135 额定输送量 (t/h) 0-10 0-15 0-25 0-40 配套动力kw 0.75 0.75-1.5 0.75-2.2 1.1-4.0 1.5-5.5 2.2-7.5

螺旋输送机是冶金、建材、化工、粮食及机械加工等部门广泛应用的一种连续输送设备。从输送物料位
移方向的角度划分，螺旋输送机分为水平式螺旋输送机和垂直式螺旋输送机两大类型，主要用于对各种
粉状、颗粒状和小块状等松散物料的水平输送和垂直提升，该螺旋输送机不适宜输送易变质、粘性大、
易结块或高温、怕压、有较大腐蚀性的特殊物料。螺旋输送机一般由输送机本体、进出料口及驱动装置
三大部分组成；螺旋输送机的螺旋叶片有实体螺旋面、带式螺旋面和叶片螺旋面三种形式，其中，叶片
式螺旋面应用相对较少，主要用于输送粘度较大和可压缩性物料，这种螺悬面型，在完成输送作业过程
中，同时具有并完成对物料的搅拌、混合等功能。螺旋输送机与其它输送设备相比，具有整机截面尺寸
小、密封性能好、运行平稳可靠、可中间多点装料和卸料及操作安全、维修简便等优点。

不用移动驱动装置，拆卸吊轴承时不用移动螺旋，不拆卸盖板可以润滑吊轴承，整机可靠性高，寿命长
，适应性强，安装维修方便。螺旋输送机具有结构简单，制做成本低，密封性强、操
作安全方便等优点，中间可多点装、卸料。广泛用于化工、建材、冶金、粮食等部门，在倾角 < 20
 $^{\circ}$ 的情况下，输送粘度不大、不易变质、不蝗结块的粉状、颗粒状和小块物料。螺旋机广泛应用于各行
业，如建材、化工、电力、冶金、煤矿炭、粮食等行业，适用于水平或倾斜输送粉状、粒状和小块状物
料，如煤矿、灰、渣、水泥、粮食等，物料温度小于 200 。螺旋机不适于输送易变质的、粘性大的、易
结块的物料。在混凝土搅拌站中，螺旋输送机的作用得到了最大的体现。

由驱动装置封闭槽箱和螺旋组成借螺旋转动将槽箱内的煤推移输出。螺旋输送机的特点是：结构简单、
横截面尺寸小、密封性好、工作可靠、制造成本低，便于中间装料和卸料，输送方向可逆向，也可同时
向相反两个方向输送。输送过程中还可对物料进行搅拌、混合、加热和冷却等作业。通过装卸闸门可调
节物料流量。但不宜输送易变质的、粘性大的、易结块的及大块的物料。输送过程中物料易破碎，螺旋
及料槽易磨损。单位功率较大。使用中要保持料槽的密封性及螺旋与料槽间有适当的间隙。垂直螺旋输
送机适用于短距离垂直输送。可弯曲螺旋输送机的螺旋由挠性轴和合成橡胶叶片组成，易弯曲，可根据
现场或工艺要求任意布置，进行空间输送。螺旋输送机叶片有现拉式和整拉失，现拉式可做成任意厚度
与规格尺寸，整拉式不宜制作非标准螺旋。螺旋输送机技术参数：参数型号 lsy169 lsy219 lsy269 lsy310
螺旋体直径d(m/n) 160 200 250 300 螺旋体转速n(r/min) 85/135 85/135 85/135 85/135 额定输送量 (t/h) 0-10
0-15 0-25 0-40 配套动力kw 0.75 0.75-1.5 0.75-2.2 1.1-4.0 1.5-5.5 2.2-7.5

螺旋输送机是冶金、建材、化工、粮食及机械加工等部门广泛应用的一种连续输送设备。从输送物料位
移方向的角度划分，螺旋输送机分为水平式螺旋输送机和垂直式螺旋输送机两大类型，主要用于对各种
粉状、颗粒状和小块状等松散物料的水平输送和垂直提升，该螺旋输送机不适宜输送易变质、粘性大、
易结块或高温、怕压、有较大腐蚀性的特殊物料。螺旋输送机一般由输送机本体、进出料口及驱动装置
三大部分组成；螺旋输送机的螺旋叶片有实体螺旋面、带式螺旋面和叶片螺旋面三种形式，其中，叶片
式螺旋面应用相对较少，主要用于输送粘度较大和可压缩性物料，这种螺悬面型，在完成输送作业过程
中，同时具有并完成对物料的搅拌、混合等功能。螺旋输送机与其它输送设备相比，具有整机截面尺寸
小、密封性能好、运行平稳可靠、可中间多点装料和卸料及操作安全、维修简便等优点。