

硅胶机 东莞市捷晨硅橡胶机械 液态硅胶机

产品名称	硅胶机 东莞市捷晨硅橡胶机械 液态硅胶机
公司名称	东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石碣镇桔洲振华路17号
联系电话	18925560965 18925560965

产品详情

最近有一客户求助，他问液体硅胶单组份会不会固化，液体硅胶怎么固化，如果用硫化剂液体硅胶用什么硫化剂？这一客户原来是做固体硅胶加工的，因而其对液体硅胶不怎么了解。

液体硅胶基本的组份是基料，填充剂，胶联剂和催化剂。这些成份可以放在一起，做成单组份液体硅胶，立式硅胶机，也可以分开放做成两组份。至于客户问的单组份能不能固化，那要看他买的硅胶本身以上成份是否都入在一起了，放在一起了在固化条件达到的情况下，就能固化。

液体硅胶不同于固体硅胶，其是按照催化剂类型来划分种类的，一类是有机锡做催化剂的，这种液体硅胶无论是单组份还是双组份，都是靠湿气固化的，可在常温下发生固化反应。这类的单组份固化胶要特别注意密封好，液体硅胶机，不能与空气接触，否则没用就固化了。另外一种液体硅胶是用铂金催化的，这类液体硅胶无需与空气接触，在温度达到的情况就能发生硫化反应，液态硅胶机，因而这类的单组份液体硅胶需冷藏保存。

- 1、采用产品专用模座，有效提高生产效率，节省原料；
- 2、模具设计抽真空确保产品无缺料；
- 3、机器结构油路系统、电控系统特别设计，使机械动作快速完成；
- 4、左右模独立控制射出系统便于生产时调整产品荷重；
- 5、适合大量快速生产。

适用生产范围：潜水用品、医疗用品、成人类用品、汽车配件，电子配件

“伺服”英文SERVO，使电机完全按照信号的要求而动作，因为它的信号执行能力强大，完全按照指令而工作。

另，硅胶机，伺服系统：人们想把“伺服机构”当个得心应手的驯服工具，服从控制信号的要求而动作。在讯号来到之前，转子静止不动；讯号来到之后，转子立即转动；当讯号消失，转子能即时自行停转。由于它的“伺服”性能，因此而得名。

适用生产范围：厨房用品、医疗用品、电子配件、潜水器材等

分析液态硅胶注射成型工艺的注意，其重要内容包括材料的特性、成型过程的介绍等。

一、液态硅胶的特性：

液态硅胶是一种不会产生有毒物质、耐热、高复原性的柔性热固性材料，其流变行为主要表现为低黏度、快速固化、剪切变稀以及较高的热膨胀系数。其产品表现为较好的热稳定性、抗寒性，优良的电绝缘性能，燃烧时不会产生有毒物质等；因此在健康用品、汽车、硅胶奶瓶、医疗用品、潜水用品、硅胶厨具以及硅胶垫等的生产设计中成为不可替代的材料。

二、成型过程：

液态硅胶为双组分的液态材料，分为A组分和B组分，混合机的工作将A组分和B组分以的1:1比例充分混合。又因部分制品为有色设计，所以配有颜色泵组及颜色计量部分。A+B组分、添加剂、颜色等充分混合后进入塑化系统。这种塑化螺杆同时具有均化、混合的功能，通过螺杆将混合料注射到热模具中，在模温170 ~ 200 下，硅胶发生固化反应。当使用冷流道系统时，值得注意的是流道要足够冷。为了避免漏胶，针阀安装在模具部件的表面，射胶完毕时，针阀立即封闭射嘴。

三、喂料系统可选择以下几种形式：

- 1、双向泵：可上下移动送料，能够很好的保持压力，由于A、B泵之间相连，并同步由液压气动控制，因此这种形式的喂料系统比较可靠、精准。
- 2、单向泵 是一种通用型，只能单项送料。
- 3、带有止逆阀的同步单项泵，计量筒系统主要与单项泵相配合使用。

四、液态硅橡胶注射成型机的关键部件：

由于液态硅胶的低黏度性，在加工过程中要考虑材料的回流和漏胶，因此对螺杆的密封是必须的；液态硅胶膨胀系数较高，加热时会发生膨胀，冷却时却有微小的收缩，因此部件不能在模具中保持精准的侧边距。所以可以采用冷流道加工，液态硅胶应保持较低温度和流动性，冷流道采用闭合式系统，在注射循环中，闭合系统在每一个流道中都采用“封胶针”或“针形阀”来控制LSR材料的准确计量。由于硅橡胶具有显著的受热膨胀特性，收缩率为2~4%(硫化温度为150)，同时硅橡胶具有受压变形的特点。

硅胶机-东莞市捷晨硅橡胶机械-液态硅胶机由东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司提供。东莞市捷晨硅橡胶机械有限公司(jiechenjixie.com)实力雄厚，信誉可靠，在广东 东莞 的成型设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领捷晨硅橡胶机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司(www.zgjiechen.com)还是从事硅胶液态成型机，硅胶注射液态成型机，硅胶射出液态成型机的厂家，欢迎来电咨询。