

## 三辊闸 三辊闸安装 安讯科

产品名称	三辊闸 三辊闸安装 安讯科
公司名称	佛山市安讯科科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区 狮山招大小坑尾工业区1号
联系电话	13798603800

## 产品详情

检票工作流程如下：

一张门票的检票过程要经历如下几个主要步骤：

- 1、插票识读。
- 2、门控器判断。
- 3、计算机判断

[只有当门控器不能处理时才执行]。

- 4、结果返回（命令指示）。

5、门闸动作（放行或报警禁行）。游客持票入场时，先要进行检票识读。检票只需将条码门票插入检票口，由光电识读设备读出条码即可。读到的条码上送给门控器进行判断，三辊闸安装，门控器将判断结果信息回送计算机以便记录（如果门控器处理不了，将由计算机进行判断处理），三辊闸，并以准入/不准入命令形式通知门闸动作。整个过程就是插票识读 门控器判断 计算机判断[只有当门控器不能处理时才执行] 结果返回 门闸动作。

## 功能

1具有自报故障提示功能，方便用户的使用及维护;

2具有通行指示和通道指示功能;

3具有常开按键功能

4具有断电摆门自动打开，工地三辊闸，上电自动闭合功能;5具有线路自检功能;6具有未经许可闯入报警功能;7具有三重防夹保护功能;8进出模式可任意调节; 9关闸时间和方式可任意调节;  
10可与电梯/停车场/门禁/消费/等智能一卡通

1、条形码：信息容量大、编码范围广、容错能力强、译码可靠性高、保密性好、防伪性好、易制作、持久耐用、成本低廉等诸多优点。是目前在票证上使用的自动识别技术中先进的技术之一。条码从携带的信息量上又有一维条码和二维条码之分。由于一维条码成本更低，再加上门票本身并没有复杂的信息，三辊闸，只进行标识即可，所有处理可以在计算机中进行，完全能够满足要求。所以，尽管二维条码有很多优点，但是在联网门票系统中并不适用。蓬莱阁景区设计的管理系统中普遍采用的是一维条码对门票进行标识。

三辊闸-三辊闸安装-安讯科(优质商家)由佛山市安讯科科技有限公司提供。佛山市安讯科科技有限公司(www.fsaxk.com)位于佛山市南海区狮山招大小坑尾工业区1号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前安讯科在一卡通管理系统中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。安讯科取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。安讯科全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。

。