

# 安徽交叉渡线道岔 中恒机械 交叉渡线道岔生产厂家

产品名称	安徽交叉渡线道岔 中恒机械 交叉渡线道岔生产厂家
公司名称	林州市中恒机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省安阳市林州市姚村镇西环路与富康路交叉口向北100路西
联系电话	13673314332 13673314332

## 产品详情

道岔铺设注意事项：铺设道岔的路基应稳定，排水良好，不得有翻浆冒泥、冻害、不均匀下沉等病害，交叉渡线道岔型号，道床应采用一级道碴。岔枕下应有不少于30cm厚度的清碴。道岔铺设时，交叉渡线道岔生产厂家，要求转辙器两根基本轨外锁闭铁的安装孔在同一轴线上，允许偏差 $\pm 3\text{mm}$ 。日常养护应保持安设在侧股的护轨与可动心轨的查照间隔。有了道岔，可以充分发挥线路的通过能力。即使是单线铁路，铺设道岔，交叉渡线道岔报价，修筑一段大于列车长度的叉线，就可以对开列车。

铺设道岔注意事项：平整道碴：按水平桩及中线桩平整道碴并与相邻道岔或线路顺坡。散布岔枕：按标准铺设图上的编号依次进行，散布时用测绳从岔前至岔后拉直，安徽交叉渡线道岔，并标出岔枕间隔距离逐根散布，木枕采用人工抬运，砼岔枕采用吊车和汽车配合进行倒运，小范围内的细方岔枕用撬棍调整。道岔是一种使机车车辆从一股道转入另一股道的线路连接设备，通常在车站、编组站大量铺设。

道岔铺设施工：拨道整修、质量检查：道岔铺设完毕进行拨道、串砟、找平等重点整道工作。检查各部轨距和支距，顶铁与基本轨间隙大于1mm时，加调整片，尖轨与基本轨密贴，第二拉杆处动程为80mm，不密贴时，其间隙不得大于4mm。各部分螺栓拧紧，弹簧垫圈没有错口，呈压平状态，或拧紧螺栓扭矩力100~120N·m。

安徽交叉渡线道岔-中恒机械-交叉渡线道岔生产厂家由林州市中恒机械制造有限公司提供。安徽交叉渡线道岔-中恒机械-交叉渡线道岔生产厂家是林州市中恒机械制造有限公司（[www.xndcc.com](http://www.xndcc.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：郭经理。

